

En règle générale, les ressorts à gaz industriels et les GS-15-80-CC en particulier assistent la force manuelle lors du soulèvement et de l'abaissement des capots de coffre, de petits clapets ou, comme sur les OLA 2500, en cas de grands capots industriels et permettent ainsi une exécution sans risque des travaux de maintenance.

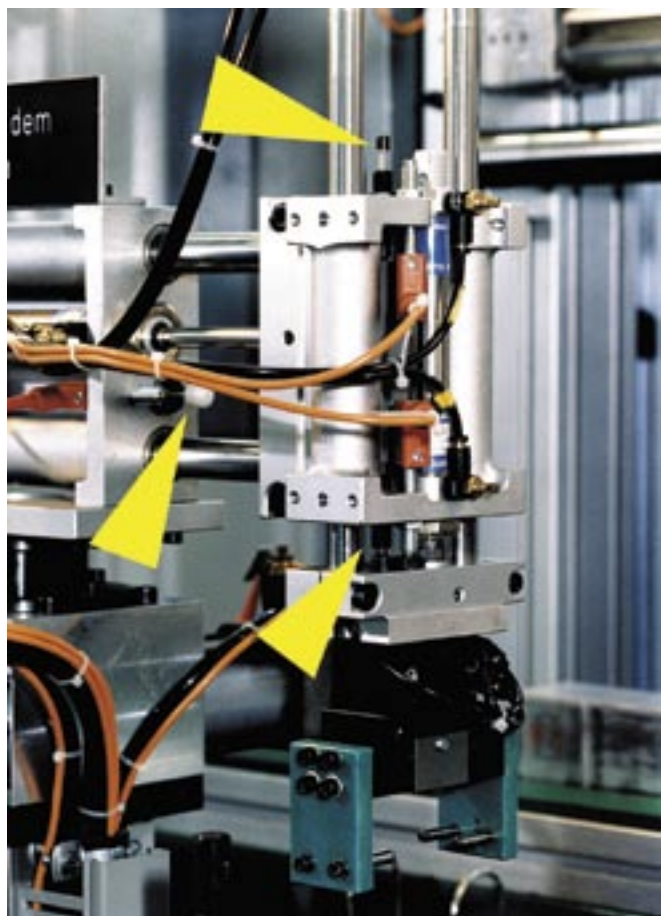
## Systeme de laboratoire, travaillant à plein gaz

Par leur coopération concernant le système en vue de l'automatisation de laboratoire, OLA2500, Olympus et ACE aspirent respectivement à de nouveaux marchés. La sécurité des trieurs peu encombrants et extrêmement rapides de laboratoires de la maison Olympus, est aussi assurée par les ressorts à gaz industriel du spécialiste de freinage et d'amortissement, également optimisés dans leur dimension.

Quand, en Allemagne, les cabinets médicaux ouvrent leurs portes vers huit heures, une machinerie parfaitement huilée se met en marche. Dans les premières heures, des millions de prélèvements d'urine et de sang sont réalisés sur les patients, lesquels sont alors amenés le plus rapidement possible au laboratoire le plus proche. Puis, un peu plus tard, vous verrez, selon la distance à parcourir, des garçons de course innombrables, des chauffeurs de taxi, des distributeurs de paquets et des courriers à bicyclette qui trouvent leur adresse cible en toute sécurité comme les pigeons voyageurs. L'activité fébrile des heures matinales, continue dans le laboratoire préparé à l'assaut. Il fallait dans les délais les plus brefs, que des mains expertes et courageuses trient les prélèvements, les ali-



OLA2500 saisit, contrôle et ouvre toutes les éprouvettes usuelles et les trie dans une sorte de tiroir, les système de rack.



„Le montage est un véritable jeu d'enfant de telle sorte que nous l'avons fait nous-mêmes immédiatement sur place.”

quotent et les étiquettent afin d'être envoyés ensuite à l'analyse proprement dite. La conséquence de la rigidité de tels déroulements de travail est un personnel élevé, pratiquement impossible à éviter. Les systèmes d'automatisation de laboratoire, offerts jusqu'à maintenant sur le marché sont trop grands, trop lents et qui de par leurs dimensions monstrueuses ne peuvent être installés que dans les halls de stockage.

### Produits opto-numériques

Depuis quelques temps déjà, cette situation frustrante est modifiée par la base par la famille OLA2500. Avec Olympus, une entreprise bien connue pour ses produits opto-numériques pénètre aussi maintenant sur le marché des diagnostics, ainsi nommé, avec un système d'automatisation pour laboratoires. Par rapport aux autres prestataires, ces machines trieuses très élaborées, présentent l'avantage, une fois de plus, de la force traditionnelle des entreprises germano-japonaises dotée d'une grande force d'intégration de diverses technologies. Moins de mètres carrés de surface nécessaires sont le résultat qui saute aux yeux immédiatement. Mais ce qui est encore plus important pour le travail quotidien, c'est l'efficacité croissante. C'est ainsi qu'une OLA2500 saisit, contrôle et ouvre toutes les éprouvettes usuelles et les trie dans une sorte de tiroir, les système de rack, ainsi dits, qui peuvent être d'Olympus et d'autres nombreux autres fabricants. Les avantages sont nombreux: la recherche des éprouvettes non-triées est supprimée, les listes des résidus sont plus courtes, le personnel dispose de plus de temps pour les analyses. En même temps, ▶

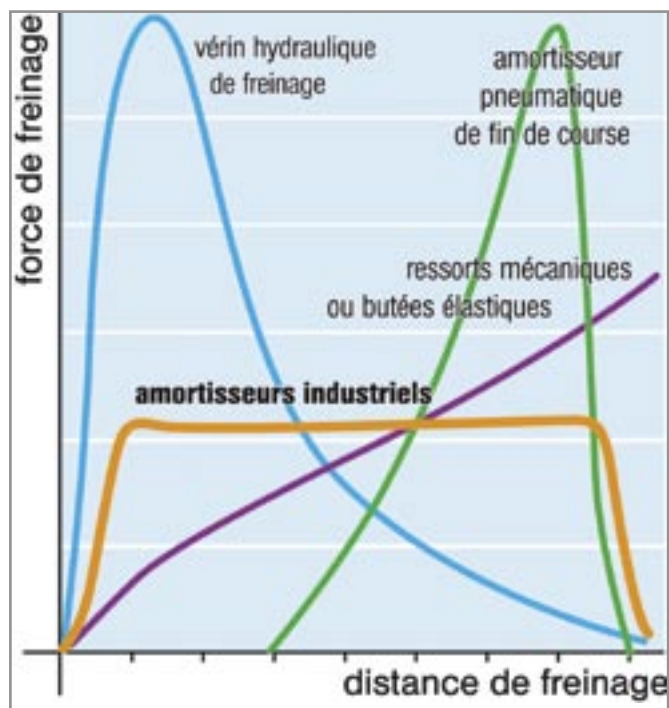
- le risque d'infection du personnel est réduit et les falsifications des résultats de l'analyse à la fin d'une journée de travail fatigante sont totalement exclues. Un flux d'éprouvettes entièrement contrôlé entraîne finalement un travail plus détendu et flexible.

### Concerne mondial japonais

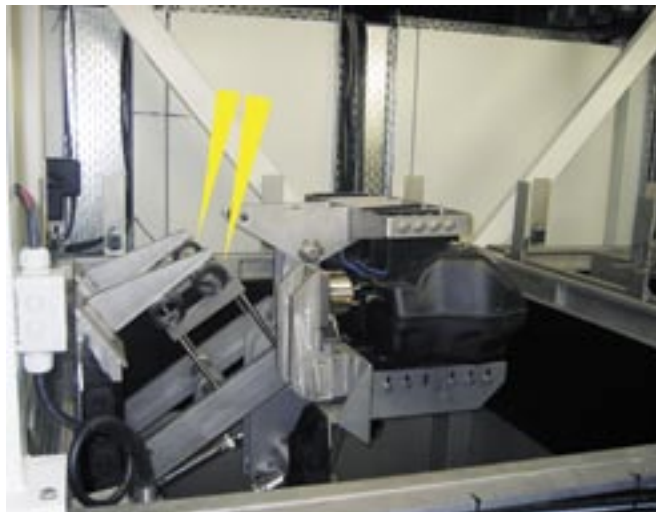
Lors de la fabrication d'OLA2500, abréviation de Laborautomation (automatisation de laboratoire Olympus), l'entreprise japonaise mise sur des effets de synergie couronnés de succès du propre savoir-faire et de la fabrication soignée allemande. Depuis octobre 2007, le service de recherche allemand de l'entreprise japonaise a développé le produit de façon très compétente et lui a donné la maturité pour être lancé sur le marché. Le père spirituel de la OLA et son constructeur, Dr Robert Hecht, a seulement confié une petite partie du domaine 'Maintenance et Sécurité' aux mains de l'ACE Stoßdämpfer GmbH de Langenfeld: Je connais ACE par d'autres projets comme partenaire. Sa grande force: „Ils livrent des éléments de machine de longue vie à un prix qui n'atteint pas les frais de notre propre construction.” En plus de leur rapport prix/qualité avantageux, les spécialistes des amortisseurs savent convaincre par l'encadrement de leurs clients. En commençant par l'assistance dans la phase de planification, jusqu'aux nouvelles constructions entières, si besoin est, en passant par la sélection des éléments optimaux d'amortissement à l'aide du programme de calcul propre à la firme, les gens de Langenfeld se tiennent à vos côtés en vous conseillant et en agissant. Les exigences spéciales demandées à ACE dans le cas des systèmes d'automatisation est d'offrir une aide mécanique pour l'ouverture et la fermeture des volets latéraux. Le résultat en a été le montage de deux ressorts à gaz industriels du type GS-15-80-CC. „Leur montage est un véritable jeu d'enfant de telle sorte que nous l'avons fait nous-mêmes immédiatement sur place”, dit Dr Hecht. Car comme pour Olympus, on a attaché une grande importance à la compatibilité des systèmes de tri et d'analyse, ce qui, chez ACE, va de soi pour les accessoires et les raccords. Cette interaction permet tout d'abord une intégration en propre régie dans les constructions des clients respectifs.

### Concept de tiroirs

En règle générale, les ressorts à gaz industriels et les GS-15-80-CC en particulier assistent la force manuelle lors du soulèvement et de l'abaissement des capots de coffre, de petits clapets ou, comme sur les OLA 2500, en



Ce graphique montre la distance de freinage en comparaison avec la force de freinage.



Les matériaux haut de gamme assurent des durées de vie extrêmement longues jusqu'à 250.000 alternances de charge.

cas de grands capots industriels et permettent ainsi une exécution sans risque des travaux de maintenance, voire un chargement et déchargement faciles. Grâce à un concept de tiroirs les derniers font partie du système de tri entièrement automatique. La configuration standard de OLA 2500 présente déjà sept tiroirs. Un pour l'entrée de l'éprouvette, six pour sa sortie. Il est possible d'ouvrir les tiroirs à tout moment pendant le travail. La répartition des éprouvettes, ni de l'aliquote, des éprouvettes partielles n'étant nullement interrompue. Pendant ce temps, l'OLA2500 traite les autres tiroirs. En plus de l'accès permanent aux éprouvettes, cette intelligence donne une optimisation des durées, une diminution du personnel ainsi qu'une augmentation du débit du système. Les tiroirs de l'OLA2500 s'ouvrent aussi bien sur demande qu'automatiquement si le système reconnaît qu'une intervention du personnel est nécessaire. Ceci concerne la zone d'entrée et de sortie des éprouvettes ainsi que d'autres modules du système tels que le module aliquote.

### Éléments d'amortissement

Egalement quand, par ex. le bac d'éprouvettes secondaires est vide, le système ouvre automatiquement le compartiment pour montrer que le bac doit être rempli à nouveau. Seules l'ouverture et la fermeture du clapet de fermeture de la machine de high-tech sont encore réalisées à la main – et c'est justement dans ce cas-là que les éléments d'amortissement entrent en jeu. A une course de 80 mm, les GS-15-80-CC exercent une force d'extension jusqu'à 400 N. Dans une plage de température permise de -20°C à +80°C, lors de la fermeture du clapet, de l'azote coule par l'orifice calibré du piston et permet une vitesse de rentrée définie. Lors de l'ouverture, l'azote s'écoule en retour et assiste la force manuelle. Contrairement à d'autres options d'amortissement, les produits se caractérisent par une bonne réglabilité grâce au remplissage individuel d'azote.. Celui-ci est réalisé à l'aide d'une mallette de gonflage du client sur place ou dans les halls de production de Langenfeld. Encore un autre plus: grâce à une tige de piston à structure de trempe céramique, un tube cylindrique à revêtement noir, des pièces de raccord zinguées à l'acier et une chambre de graisse intégrée, les ressorts à gaz sont des éléments d'amortissement exempts de maintenance et prêts au montage. En même temps, les matériaux haut de gamme assurent des durées de vie extrêmement longues jusqu'à 250.000 alternances de charge et garantissent aux laborantins et assistants de la technique médicale un travail de manipulation et de maintenance facile. Ainsi les mains libérées par la famille OLA2500 du tri faisant perdre énormément de temps ne sont plus liées à des accidents.