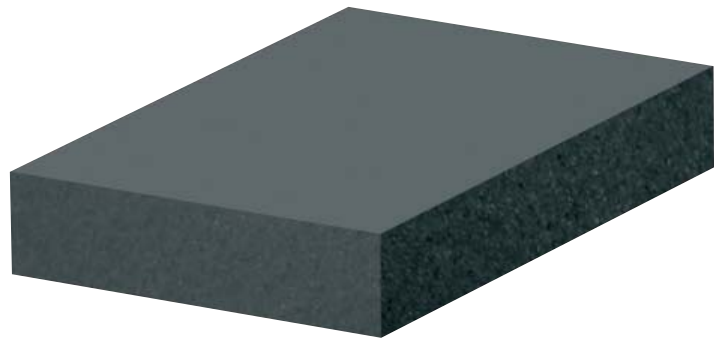


**SLAB Dämpfungsplatten** der Typenreihe **SL-150 bis SL-720** sind universell einsetzbare elastische PUR- Werkstoffe, die nach einer patentierten Rezeptur hergestellt werden und für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar sind. Mit Standarddichten von  $150 \text{ kg/m}^3$  bis  $720 \text{ kg/m}^3$  dienen sie als Schwingungsisolierung in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten. Für spezielle Anwendungen können Sondertypen mit spezifisch abgestimmter Dichte gefertigt werden. Die statischen und dynamischen Produkteigenschaften sind exakt definiert. Die Wirksamkeit der elastischen Dämpfung kann dadurch vorausberechnet werden. Die hierzu erforderlichen Parameter werden in einer entsprechenden Anfragecheckliste dargestellt.

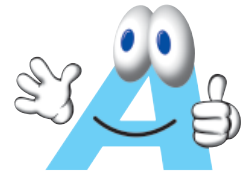
Die statische Belastbarkeit der Standardwerkstoffe liegt im Bereich:

SL-150: 0 bis  $0,01 \text{ N/mm}^2$   
 SL-220: 0 bis  $0,025 \text{ N/mm}^2$   
 SL-290: 0 bis  $0,05 \text{ N/mm}^2$   
 SL-450: 0 bis  $0,15 \text{ N/mm}^2$   
 SL-600: 0 bis  $0,30 \text{ N/mm}^2$   
 SL-720: 0 bis  $0,50 \text{ N/mm}^2$

und kann bei den Sondertypen bis zu  $0,8 \text{ N/mm}^2$  betragen. Seltene und kurzfristige Lasten sind bis zu einer Belastung von  $5,0 \text{ N/mm}^2$  möglich. Dieser Wert kann bei den Sondertypen bis zu  $6 \text{ N/mm}^2$  betragen.



„Wirksamkeit der elastischen Dämpfung im Voraus ermittelbar!“



**Druckverformungsrest:**  $\leq 5 \%$ , ermittelt bei 50 % Komprimierung,  $23 \text{ }^\circ\text{C}$ , 70 h, 30 min nach Entlastung, nach EN ISO 1856

**Umgebung:** beständig gegen Ozon und UV- Strahlung, sowie lebensmittelrechtlich unbedenklich, nach ENV 1186-3 (siehe auch Chemische Beständigkeit Seite 98)

**Material:** gemischtzelliges Polyetherurethan in Standardfarbe Schwarz

**Standard Raumdichten:**  $150 \text{ kg/m}^3$ ,  $220 \text{ kg/m}^3$ ,  $290 \text{ kg/m}^3$ ,  $450 \text{ kg/m}^3$ ,  $600 \text{ kg/m}^3$  und  $720 \text{ kg/m}^3$ , nach DIN 53420, Sondertypen auf Anfrage

**Brandverhalten:** B2, normal entflammbar, nach DIN 4102

**Zulässiger Temperaturbereich:**  $-30 \text{ }^\circ\text{C}$  bis  $+70 \text{ }^\circ\text{C}$ , kurzfristig höhere Temperaturen bis  $110 \text{ }^\circ\text{C}$  möglich

**Lieferform:** Dicke: 12,5 mm und 25 mm. Rollen: 1,5 m breit, 5,0 m lang. Streifen: bis zur maximalen Breite und Länge. Andere Abmessungen (auch Dicke), Farben, Form- und Stanzteile auf Anfrage

**Möglichkeiten des Zuschnitts:** Wasserstrahlschneiden, Stanzen, Spalten, Sägen, Bohren usw.

**Montagemöglichkeiten:** Kleben (siehe Kleberempfehlung Seite 97) Klemmen, Schrauben usw.

**Auf Bestellung:** mit kompakter Polyurethan-Verschleißschicht lieferbar, Shore-Härte: 82 Shore Sh A.



#### Gleichmäßige Belastung der Schwingungsdämmelemente am Beispiel von Verbrennungsmotoren

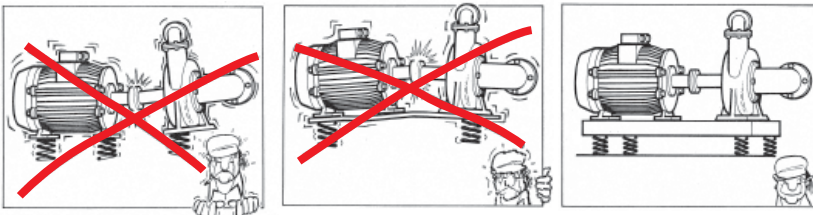


**Schwerpunkt beachten!**

**Verdrehsteifigkeit der Lagerung maximieren!**

**Baugruppen zusammenführen (gemeinsame elastische Lagerung)!**

#### Lagerung von einzelnen Anlagenbauteilen am Beispiel einer Pumpe

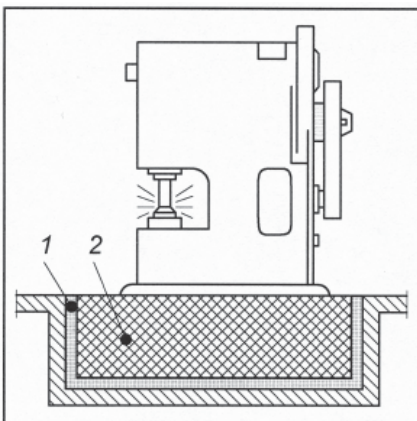


**Vorsicht bei separater elastischer Lagerung von zusammenhängenden Baugruppen!**

**Vorsicht bei biegeweichen Fundamentplatten oder Maschinenrahmen!**

**Verwendung von massiven, verwindungssteifen Fundamentplatten oder Maschinenrahmen**

#### Flächenförmig gelagerte Exzenterpresse



- Ausreichende Fundamentgröße
- Modellisierung
- Schwingungsisolation gewährleisten
- Statische Betrachtung: Schwerpunkt, Einsenkung
- Verdrehsteifigkeit maximieren
- Dynamische Betrachtung: Kräfte, Momente, Auslenkung

1 Schwingungsdämmung  
2 Betonsockel

Quelle: SUVA,  
Elastische Lagerung von Maschinen

Maschinen erzeugen Schwingungen. Diese Schwingungen werden auf das umliegende Objekt übertragen und können den Fertigungsprozess anderer Maschinen und damit die Qualität der Produkte beeinflussen.

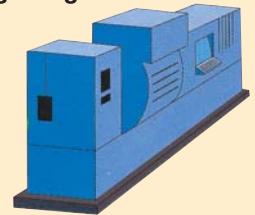
Schwingungen stören Nachbarschaft und Umwelt und verursachen Schäden an Gebäuden. SLAB Polyurethan-Elastomere sind Werkstoffe, die Schwingungen und Körperschall wirksam reduzieren. Sie sind je nach Anforderung in unterschiedlichen Dichten, Materialdicken und Abmessungen lieferbar.

SLAB Dämpfungsplatten finden Einsatz zur Schwingungsisolierung bei:

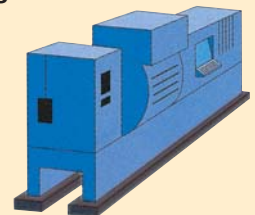
- Werkzeugmaschinen
- Textilmaschinen
- Klima-/Lüftungsgeräten
- Kranschielen
- Hydraulikaggregaten
- Pressen/Stanzen usw.

Möglichkeiten der Direktlagerung auf SLAB Dämpfungsplatten sind:

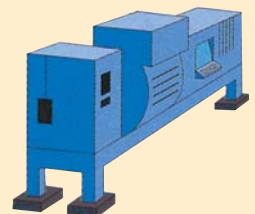
#### vollflächige Lagerung



#### streifenförmige Lagerung

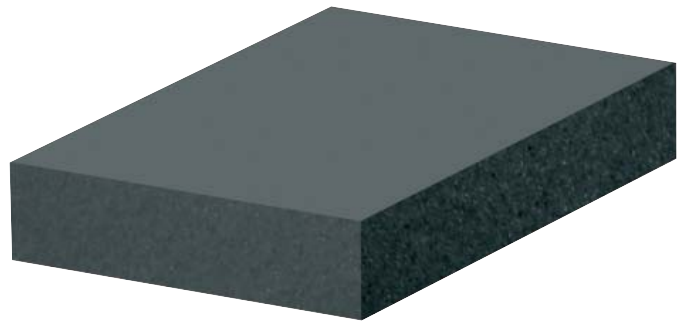
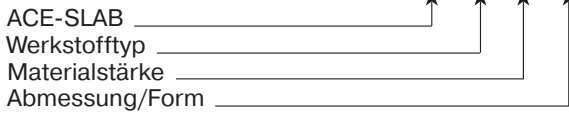


#### punktförmige Lagerung



### Bestellbeispiel

SL-450-12-Fxxxx



### Technische Daten und Hinweise

- Werkstoff:** gemischtzelliges Polyetherurethan  
**Standardfarbe:** schwarz  
**Charakteristik:** elastischer PUR-Werkstoff mit Feder-/Dämpfer-Eigenschaften  
**Lieferform:** Dicke 12 mm und 25 mm  
 Rollen 1,5 m breit, 5,0 m lang  
 Streifen max. 1,5 m breit, 5,0 m lang

Andere Abmessungen (auch Dicke), Farben, Form- und Stanzteile auf Anfrage.

### Empfehlungen für die elastische Lagerung:

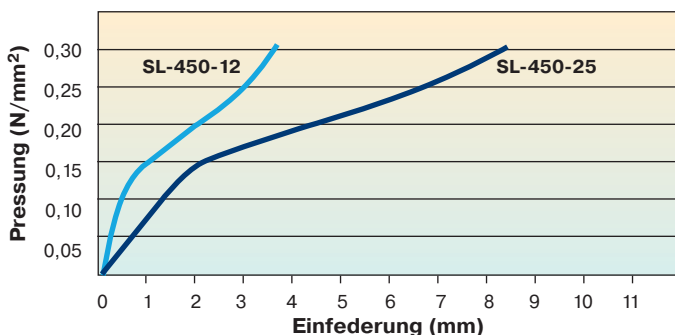
Statische Dauerlast	0 bis 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Arbeitsbereich	0 bis 0,25 N/mm <sup>2</sup>
Lastspitzen	bis 2,0 N/mm <sup>2</sup>

### Physikalische Eigenschaften

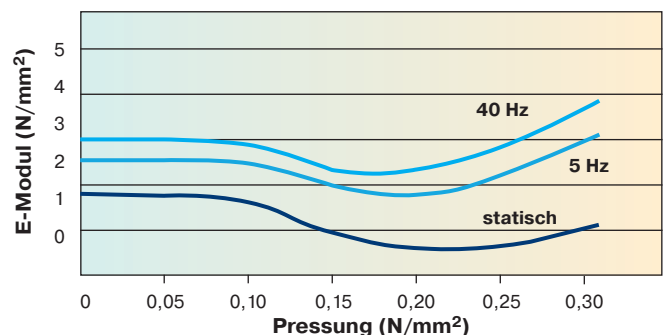
	Wert	Einheit	Prüfverfahren	Anmerkung
<b>Dichte</b>	450	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 845	
<b>Reißfestigkeit</b>	1,5	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
<b>Reißdehnung</b>	300	%	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
<b>Druckverformungsrest</b>	3,8	%	EN ISO 1856	50 %, 23 °C, 70 h, 30 min nach Entlastung
<b>Mechanischer Verlustfaktor</b>	0,17		in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig
<b>Statisches Schubmodul</b>	0,48	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	lastabhängig
<b>Dynamisches Schubmodul</b>	0,76	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig

### Kennlinien

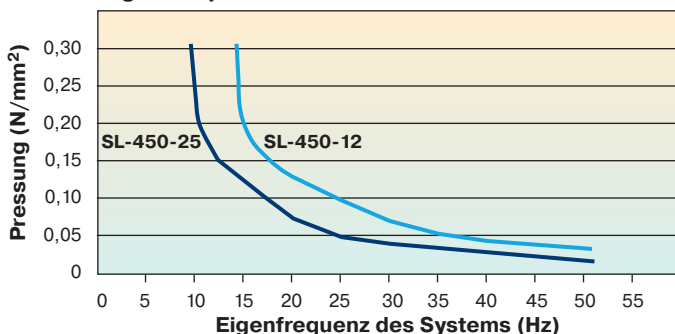
Federkennlinien SL-450 <sup>1)</sup>



Elastizitätsmodul SL-450 <sup>2)</sup>



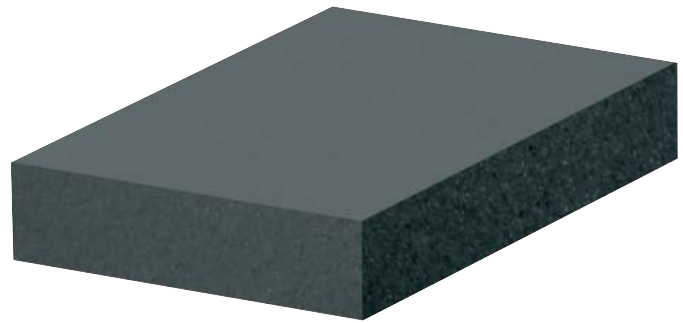
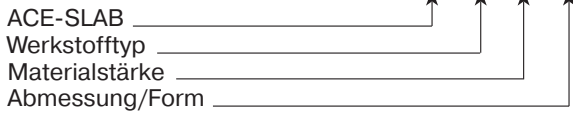
Eigenfrequenz SL-450 <sup>3)</sup>



- 1) Proben: 300 x 300 mm, 3. Belastung, zwischen ebenen Platten  
Verformung: 1% der Dicke pro s, Raumtemperatur
- 2) Statischer E-Modul: Tangenten-Modul aus der Federkennlinie  
Dynamischer E-Modul: Proben 300 x 300 x 25 mm  
Sinusförmige Anregung mit Amplitude 0,25 mm
- 3) Eigenfrequenz eines Einmassenschwingers mit einem elastischen Lager aus SL-450

### Bestellbeispiel

SL-600-12-Fxxxx



### Technische Daten und Hinweise

- Werkstoff:** gemischtzelliges Polyetherurethan  
**Standardfarbe:** schwarz  
**Charakteristik:** elastischer PUR-Werkstoff mit Feder-/Dämpfer-Eigenschaften  
**Lieferform:** Dicke 12 mm und 25 mm  
 Rollen 1,5 m breit, 5,0 m lang  
 Streifen max. 1,5 m breit, 5,0 m lang

Andere Abmessungen (auch Dicke), Farben, Form- und Stanzteile auf Anfrage.

### Empfehlungen für die elastische Lagerung:

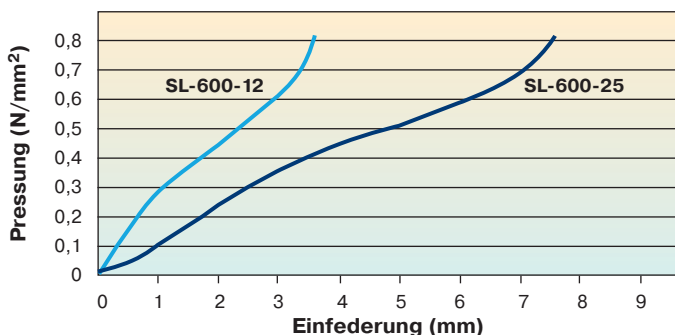
Statische Dauerlast	0 bis 0,30 N/mm <sup>2</sup>
Arbeitsbereich	0 bis 0,45 N/mm <sup>2</sup>
Lastspitzen	bis 3,0 N/mm <sup>2</sup>

### Physikalische Eigenschaften

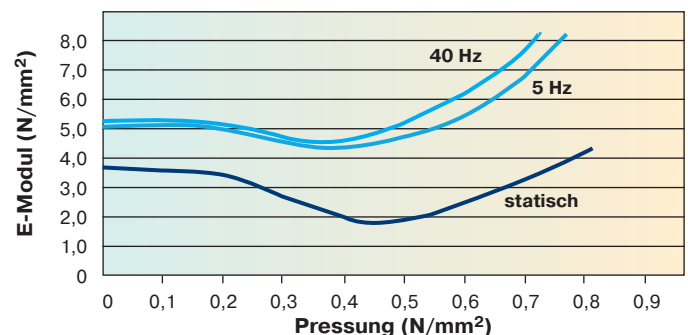
	Wert	Einheit	Prüfverfahren	Anmerkung
Dichte	600	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 845	
Reißfestigkeit	2,0	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
Reißdehnung	300	%	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
Druckverformungsrest	5,0	%	EN ISO 1856	50 %, 23 °C, 70 h, 30 min nach Entlastung
Mechanischer Verlustfaktor	0,12		in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig
Statisches Schubmodul	0,8	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	lastabhängig
Dynamisches Schubmodul	1,2	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig

### Kennlinien

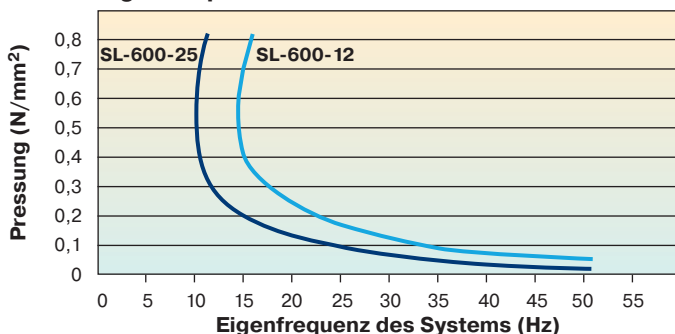
Federkennlinien SL-600 <sup>1)</sup>



Elastizitätsmodul SL-600 <sup>2)</sup>



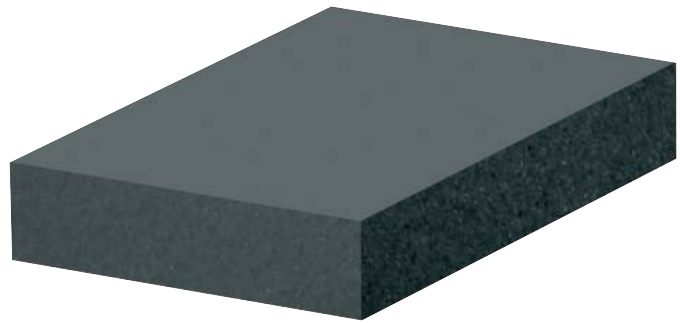
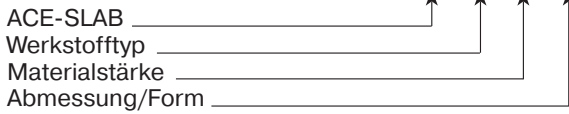
Eigenfrequenz SL-600 <sup>3)</sup>



- 1) Proben: 300 x 300 mm, 3. Belastung, zwischen ebenen Platten  
Verformung: 1% der Dicke pro s, Raumtemperatur
- 2) Statischer E-Modul: Tangenten-Modul aus der Federkennlinie  
Dynamischer E-Modul: Proben 300 x 300 x 25 mm  
Sinusförmige Anregung mit Amplitude 0,25 mm
- 3) Eigenfrequenz eines Einmassenschwingers mit einem elastischen Lager aus SL-600

### Bestellbeispiel

SL-720-12-Fxxxx



### Technische Daten und Hinweise

- Werkstoff:** gemischtzelliges Polyetherurethan  
**Standardfarbe:** schwarz  
**Charakteristik:** elastischer PUR-Werkstoff mit Feder-/Dämpfer-Eigenschaften  
**Lieferform:** Dicke 12 mm und 25 mm  
 Rollen 1,5 m breit, 5,0 m lang  
 Streifen max. 1,5 m breit, 5,0 m lang

Andere Abmessungen (auch Dicke), Farben, Form- und Stanzteile auf Anfrage.

### Empfehlungen für die elastische Lagerung:

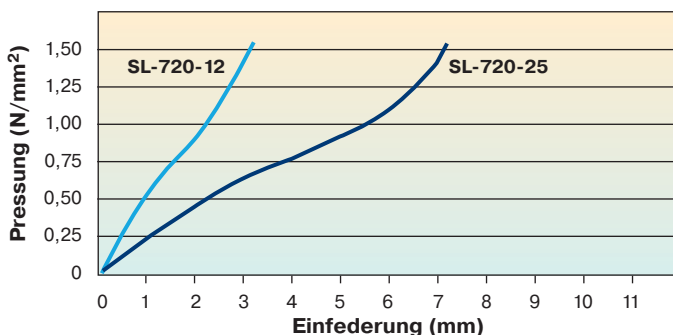
Statische Dauerlast	0 bis 0,50 N/mm <sup>2</sup>
Arbeitsbereich	0 bis 0,75 N/mm <sup>2</sup>
Lastspitzen	bis 5,0 N/mm <sup>2</sup>

### Physikalische Eigenschaften

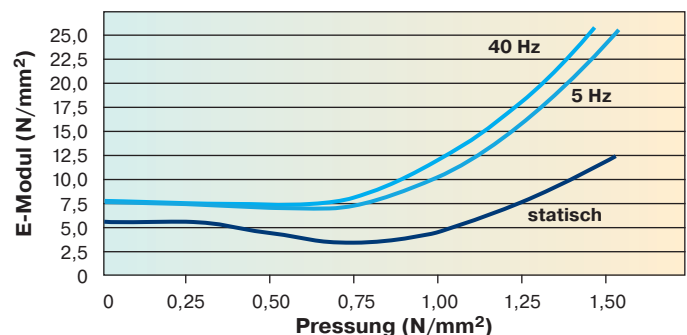
	Wert	Einheit	Prüfverfahren	Anmerkung
Dichte	720	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 845	
Reißfestigkeit	3,0	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
Reißdehnung	300	%	in Anlehnung an EN ISO 527-3/5/100	Mindestwert
Druckverformungsrest	5,0	%	EN ISO 1856	50 %, 23 °C, 70 h, 30 min nach Entlastung
Mechanischer Verlustfaktor	0,12		in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig
Statisches Schubmodul	1,0	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	lastabhängig
Dynamisches Schubmodul	1,5	N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN 53513	last- und frequenzabhängig

### Kennlinien

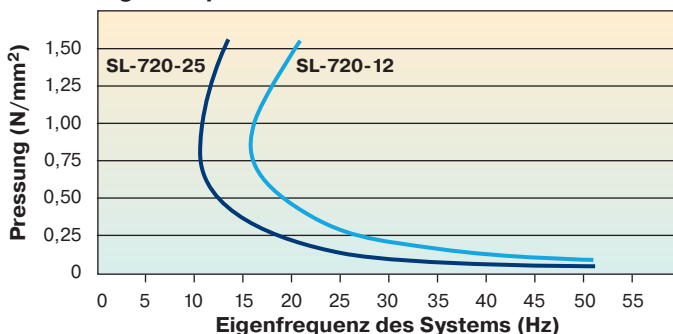
Federkennlinien SL-720 <sup>1)</sup>



Elastizitätsmodul SL-720 <sup>2)</sup>



Eigenfrequenz SL-720 <sup>3)</sup>



- 1) Proben: 300 x 300 mm, 3. Belastung, zwischen ebenen Platten  
Verformung: 1% der Dicke pro s, Raumtemperatur
- 2) Statischer E-Modul: Tangenten-Modul aus der Federkennlinie  
Dynamischer E-Modul: Proben 300 x 300 x 25 mm  
Sinusförmige Anregung mit Amplitude 0,25 mm
- 3) Eigenfrequenz eines Einmassenschwingers mit einem elastischen Lager aus SL-720

### Verkleben von Polyurethan (PUR)-Elastomeren

Zellige und kompakte Teile aus Polyurethan (PUR)-Elastomeren SLAB Dämpfungsplatten lassen sich unter Beachtung der im Folgenden gegebenen Hinweise verkleben. Bei Beachtung der Verarbeitungsvorschriften können Festigkeiten der Klebenähte erreicht werden, die der des Elastomermaterials entsprechen.

#### 1. Allgemeines

Um eine ausreichende Klebefestigkeit zu erreichen, ist für jeden Anwendungsfall zu prüfen, welcher Kleber geeignet ist.

**Kontaktkleber:** Dünner Klebefilm, wenig fugenfüllend. Nach der ersten Berührung der Klebestellen ist ein Richten oder Verschieben nicht mehr möglich (Kontakteffekt).

Wieder getrennte Verklebung muss erneut aufgebaut werden.

Beim Zusammenfügen ist darauf zu achten, dass entstehende Falten, Wellen und Blasen nicht mehr gerichtet werden können.

**Härtungskleber:** Die (möglichst dünne) Klebeschicht ist fugenfüllend. Die Verklebung kann nach dem Zusammenbringen gerichtet werden.

#### 2. Vorbereitung

Die Vorbehandlung der Klebestellen ist von entscheidender Bedeutung für die Festigkeit einer Klebeverbindung. Die Substrate müssen einander angepasst sein und in werkstoffblanker Form vorliegen.

**Sorgfältige Entfernung von:** Klebstoffresten, Öl, Fett, Trennmitteln, aber auch Schmutz, Staub, Zunder, Gießhaut, Schutzschichten, Schlichte, Farbanstrichen, Schweiß und dergleichen.

**Mechanische Hilfe:** Abziehen, Bürsten, Kratzen, Schleifen, Sandstrahlen.

**Chemische Hilfe:** Entfetten (Abwaschen mit Fettlöser), Beizen, Grundieren (Chemische Beständigkeit auf Seite 7 beachten).

SLAB Dämpfungsplatten in flächiger Form sind im Allgemeinen ohne Vorbehandlung untereinander verklebbar. Formteile mit oder ohne ausgeprägte Formhaut sind in jedem Fall von anhaftendem Trennmittel zu befreien, gegebenenfalls ist durch Schleifen die Formhaut zu entfernen. Bei Verklebung mit anderen Werkstoffen wie Kunststoffen, Holz, Metall und Beton sind unbedingt mechanische und/oder chemische Hilfsmittel zu verwenden.

Klebstoff rezeptrichtig vorbereiten, dabei die Empfehlungen der Klebstoffhersteller beachten. Gemäß diesen Angaben ist auch der Klebefilm sorgfältig aufzutragen. (Werkzeuge: Pinsel, Spatel, Spachtel, Zahnschachtel, Spritzpistole [Airless]).

**Kontaktkleber:** Nicht fugenfüllenden Kleberfilm auf beide Klebestellen auftragen, je dünner, desto besser. Zum Verschließen von Poren bei Materialien geringer Dichte sind ggf. zwei Arbeitsgänge notwendig.

**Härtungskleber:** (Dabei handelt es sich um 1- und 2-Komponenten-Reaktivkleber) Gleichmäßig auftragen, ggf. Unebenheiten durch Schichtdicke ausgleichen.

#### 3. Verklebung

Bei Kontaktklebern ist die Ablüftezeit einzuhalten. Speziell bei Systemen, die nicht mit herkömmlichen Lösungsmitteln, sondern mit Wasser arbeiten, muss der Klebefilm so trocken sein, dass beim Fingertest die Klebefläche keine Fäden mehr zieht. Bei Härtungsklebern sind die Teile sofort nach dem Kleberauftrag zusammenzufügen.

#### 4. Pressen

**Kontaktkleber:** Kontaktdruck bis 0,5 N/mm<sup>2</sup>

**Härtungskleber:** fixieren

Verarbeitungshinweise der Kleberhersteller bezüglich Temperaturführung, Aushärtezeit und früheste Belastung sorgfältig beachten.

#### 5. Auswahl bewährter Klebeverbindungen

Wegen der Vielfalt der möglichen zu verklebenden Werkstoffe und geeigneter Klebstoffe möchten wir Sie an dieser Stelle an einen weltweit führenden Hersteller von Dicht- und Klebstoffen verweisen:

Sika Deutschland GmbH  
Kornwestheimer Str. 103-107  
D-70439 Stuttgart

Tel.: +49-711-8009-0

Fax: +49-711-8009-321

E-Mail: [info@de.sika.com](mailto:info@de.sika.com)

Internet: <http://www.sika.de>

### Prüfung (in Anlehnung an DIN 53428)

Einwirkdauer des Mediums: 6 Wochen bei Raumtemperatur, jedoch für konzentrierte Säuren und Laugen sowie für Lösungsmittel: 7 Tage bei Raumtemperatur

### Beurteilungskriterien

Veränderung von Reißfestigkeit und Reißdehnung (trockene Proben), Volumenänderung

### Beurteilungsmaßstab

- 1 Ausgezeichnet beständig, Eigenschaftsänderungen < 10 %
- 2 Gut beständig, Eigenschaftsänderungen zwischen 10 % und 20 %
- 3 Bedingt beständig, Eigenschaftsänderungen teilweise über 20 %
- 4 Nicht beständig, Eigenschaftsänderungen alle über 20 %

Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Änderungen im Sinne einer Produktverbesserung behalten wir uns vor.

\* Die Beständigkeit gegenüber Säuren und Basen ist konzentrationsabhängig.

### Wasser/wässrige Lösungen

SL-450  
SL-600  
SL-720

Wasser	1
Eisen-(III)-chlorid 10%	1
Natriumcarbonat 10%	1
Natriumchlorat 10%	1
Natriumchlorid 10%	1
Natriumhydrogencarbonat 10%	1
Natriumnitrat 10%	1
Herbizide (div.)	1
Tenside (div.)	1
Wasserstoffperoxid 3%	1
Betonmilch	1

### Öle und Fette

SL-450  
SL-600  
SL-720

ASTM Öl Nr. 1	1
ASTM Öl Nr. 3	1
Bohröl	2
Hydrauliköle	abhängig von Zusammensetzung/Additiven
Motoröl	1
Terpentinöl	3
Schalöl	1
Siliconöl	1
Speiseöl	1
Spurkranzschmiere	1-2
Weichenschmiere	1-2

### Säuren und Basen \*

SL-450  
SL-600  
SL-720

Ameisensäure	4
Essigsäure	3
Phosphorsäure	2
Salpetersäure	4
Salzsäure	3
Schwefelsäure	3
Ammoniaklösung	3
Kalilauge	2
Natronlauge	2

### Lösungsmittel

SL-450  
SL-600  
SL-720

Aceton	4
Äthylacetat	4
Diesel/Heizöl	2
Vergaserkraftstoffe/Benzin	3
Glycerin	1
Glykole	1-2
Reinigungsbenzine/Hexan	1
Methanol	3
Nitroverdünnung	4
aromatische Kohlenwasserstoffe	4

### Andere Einflüsse

SL-450  
SL-600  
SL-720

Hydrolyse	1
Ozon	1
UV-Strahlung und Bewitterung	1-2
Biologische Beständigkeit	1

**Damit wir Ihre Anfrage zu einem Projekt schnell bearbeiten können, benötigen wir folgende Informationen:**

### 1. Beschreibung der Anwendung

- a) Anwendungsbeschreibung in Stichworten –  
Art des zu isolierenden Gerätes/der Maschine  
.....
- b) Aufbau der Maschine (ggf. Datenblatt mit Angaben  
der Lasten, Einbausituation (Skizze))  
.....
- c) Statische und dynamische Lasten der Maschine  
(Wirken diese außermittig?)  
.....
- d) Lagerung mit Fundament:  
Welche Abmessungen liegen vor? Länge \_\_\_\_\_ mm, Breite \_\_\_\_\_ mm, Höhe \_\_\_\_\_ mm  
Seitliche Abstützung erforderlich? ja  nein
- e) Lagerung ohne Fundament  
Welche Maschinenlagerung liegt vor? punktförmige Lagerung, Abmaße \_\_\_\_\_ mm  
(Füße, U-Profillager, etc.) streifenförmige Lagerung, Abmaße \_\_\_\_\_ mm
- f) Umgebungsbedingungen Luftfeuchtigkeit \_\_\_\_\_ %, Temperatur \_\_\_\_\_ °C  
Flüssigkeiten/Fremdmittel \_\_\_\_\_
- g) Geforderte Lebensdauer \_\_\_\_\_
- h) Sicherheitsbauteil: ja  nein

### 2. Physikalische Größen

- a) Maße (Skizze) und Masse der Maschine Masse \_\_\_\_\_ kg
- b) Schwerpunktlage zentrisch  exzentrisch  (Skizze)
- c) Anregung der Maschine, z. B. Frequenzen oder Umdrehungszahlen (Erregerfrequenz) \_\_\_\_\_ Hz \_\_\_\_\_ 1/s
- d) Verfügbare Standfläche Länge \_\_\_\_\_ mm, Breite \_\_\_\_\_ mm  
Durchmesser \_\_\_\_\_ mm, Lagerpunkte \_\_\_\_\_ n
- e) Maximale Einbauhöhe des Lagers Höhe \_\_\_\_\_ mm, Toleranz \_\_\_\_\_ +/- mm
- f) Zulässige Einsenkung \_\_\_\_\_ mm zulässige Wegamplituden \_\_\_\_\_ mm
- g) Funktionstüchtigkeit/Lebensdauer der Maschine durch die elastische Lagerung eingeschränkt? ja  nein

Besonderheiten: \_\_\_\_\_ Bedarf/Jahr: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Welche Maschine/Anlage: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

#### Absender:

Fa. \_\_\_\_\_ Abteilung \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_ Name/Pos. \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort \_\_\_\_\_ Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
 Internet \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_

**Bitte kopieren, ausfüllen und mit Skizze zufaxen: Fax-Nr. +49-(0)2173-9226-19**

**Preise:** Die angegebenen Listenpreise sind ohne MwSt.  
**Lieferung:** Ab Werk, ausschließlich Verpackung  
**Zahlung:** 10 Tage 2 %, 30 Tage Netto

## Lagergeführte Standard-Platten

Bestellbez.	Preise in €* /m <sup>2</sup>	Abmessungen
SL-450-12-F-MP4	<b>19,45</b>	220 x 150 x 12,5 mm
SL-450-25-F-MP4	<b>26,68</b>	220 x 150 x 25 mm
SL-600-12-F-MP4	<b>20,00</b>	220 x 150 x 12,5 mm
SL-600-25-F-MP4	<b>27,51</b>	220 x 150 x 25 mm
SL-720-12-F-MP4	<b>21,95</b>	220 x 150 x 12,5 mm
SL-720-25-F-MP4	<b>33,75</b>	220 x 150 x 25 mm
SL-450-12-F-MP4	<b>212,32</b>	1500 x 800 x 12,5 mm
SL-450-25-F-MP4	<b>343,00</b>	1500 x 800 x 25 mm
SL-600-12-F-MP4	<b>257,36</b>	1500 x 800 x 12,5 mm
SL-600-25-F-MP4	<b>459,70</b>	1500 x 800 x 25 mm
SL-720-12-F-MP4	<b>364,40</b>	1500 x 800 x 12,5 mm
SL-720-25-F-MP4	<b>656,70</b>	1500 x 800 x 25 mm

## Rabattstafel

Stückzahl	Rabatt	Mindestabnahme
1 - 9		
10 - 24	8 %	8
25 - 99	20 %	16
100 - 499	28 %	50
500 - ...	auf Anfrage	

Ausgenommen kundenspezifische Zuschnitte.