

MC33-V4A bis MC64-V4A Industriestoßdämpfer

Optimaler Korrosionsschutz

Selbsteinstellend, Edelstahl

Energieaufnahme 170 Nm/Hub bis 3.730 Nm/Hub

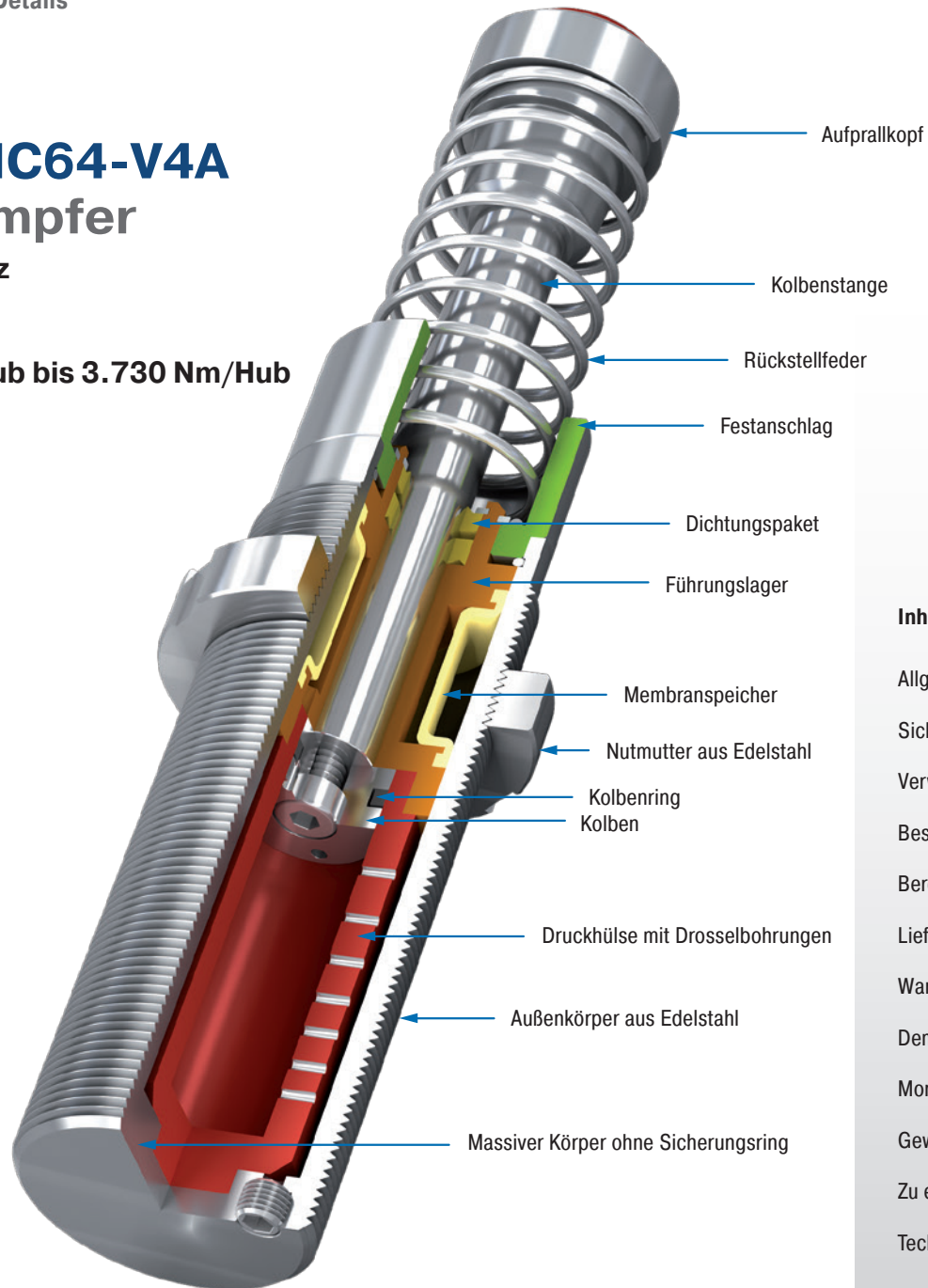
Hub 23,1 mm bis 99,4 mm

MC33EUM-V4A

MC45EUM-V4A

MC64EUM-V4A

Bei den aufgeführten Typenbezeichnungen handelt es sich um die jeweiligen Standardtypen der entsprechenden Stoßdämpferbaureihe. Sondertypen können abweichende Typenbezeichnungen aufweisen.



Inhaltsverzeichnis	Seite
Allgemeine Hinweise	2
Sicherheitshinweise	2
Verwendungszweck	2
Beschreibung und Funktion	2
Berechnung und Auslegung	2
Lieferung und Lagerung	2
Wartung und Pflege	2
Demontage und Entsorgung	2
Montageanleitung	3 - 8
Gewährleistung	9
Zu erwartende Lebensdauer	9
Technische Daten	9

Betriebsanleitung

Allgemeine Hinweise

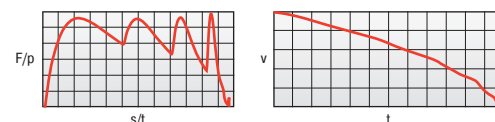
Diese Betriebsanleitung dient zur störungsfreien Nutzung der auf Seite 1 aufgeführten Produkttypen, ihre Einhaltung ist Voraussetzung für die Erfüllung eventueller Gewährleistungsansprüche.

Bitte lesen Sie deshalb vor Gebrauch unbedingt diese Betriebsanleitung.

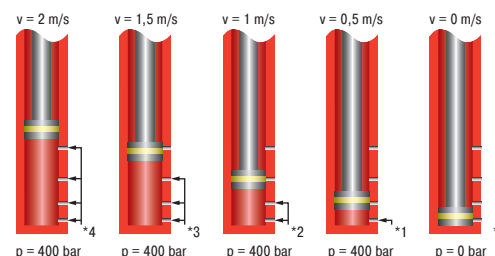
Halten Sie bitte immer die angegebenen Grenzwerte aus der Leistungstabelle (Technische Daten) ein. Berücksichtigen Sie die vorherrschenden Umweltbedingungen und Auflagen. Beachten Sie die Vorschriften der Berufsgenossenschaft, des technischen Überwachungsvereins oder entsprechende nationale, internationale und europäische Bestimmungen. Einbau und Inbetriebnahme nur gemäß Montageanleitung.

Kolben anstehende Staudruck entspricht der vom Stoßdämpfer aufgebrachten Gegenkraft und bleibt über den gesamten Hub annähernd konstant. Voraussetzung für eine konstante Verzögerung ist die korrekte Berechnung des Industriestoßdämpfers und damit die richtige Auswahl des passenden Drosselbohrbildes bzw. der richtigen Härtestufe des Stoßdämpfers. Die Härten sind von -0 bis -4 (hart) abgestuft.

Allgemeine Funktionsweise



F = Kraft (N) p = Innendruck (bar) s = Hub (m)
t = Abbremszeit (s) v = Geschwindigkeit (m/s)



* Die Anzahl der wirksamen Drosselstellen vor dem Kolben nimmt ab, die Geschwindigkeit wird über den Bremsweg kontinuierlich reduziert. Der Innendruck bleibt nahezu konstant und damit die Kraft-Weg-Kurve nahezu linear.

Berechnung und Auslegung

Um eine optimale, fehlerfreie und langlebige Funktion der Industriestoßdämpfer zu gewährleisten, muss der Industriestoßdämpfer richtig dimensioniert und ausgelegt werden. Hierzu müssen die folgenden Parameter bekannt sein und in die Berechnung einfließen:

- bewegte Masse [kg]
- Aufprallgeschwindigkeit der Masse auf den bzw. die Stoßdämpfer [m/s]
- zusätzlich wirkende Antriebskraft, Antriebsleistung oder Antriebsmoment [N, kW, Nm]
- Anzahl der parallel wirkenden Stoßdämpfer [n]
- Anzahl der Hube oder Takte pro Stunde [1/h]

Die korrekte Dimensionierung der Stoßdämpfer kann mit dem ACE Online Berechnungsprogramm unter www.ace-ace.de erfolgen. Sie können uns zur Überprüfung auch das ausgefüllte Onlineformular per E-Mail zusenden.

Oder Sie nutzen unseren kostenlosen Berechnungsservice unter der Telefonnummer: +49 (0)2173 - 9226-20.

WARNUNG



Die Dämpfer müssen so dimensioniert werden, dass die berechneten Werte die Maximalwerte der jeweiligen Leistungstabelle (Technische Daten) nicht überschreiten:

W_j [Nm/Hub]

W_i [Nm/h]

effektive Masse m_e

Max. Achsabweichung [°]



Für eine korrekte Dämpferauslegung muss der Stoßdämpfer das einzige Bremssystem darstellen. Zusätzliche Bremssysteme wie z. B. eine pneumatische Endlagendämpfung, dürfen sich nicht mit der Endlagendämpfung durch den Stoßdämpfer überlagern und müssen unwirksam gemacht werden.

Sicherheitshinweise

WARNUNG



Werden ACE Industriestoßdämpfer dort eingesetzt, wo ein Ausfall des Produkts zu Personen- und/oder Sachschäden führen kann, müssen zusätzliche Sicherungselemente eingesetzt werden.



Frei bewegliche Massen können beim Einbau des Stoßdämpfers zu Verletzungen durch Quetschungen führen. Bewegliche Massen vor Einbau der Stoßdämpfer durch geeignete Sicherheitsvorkehrungen gegen unbeabsichtigtes Anfahren sichern.

Verwendungszweck

ACE Industriestoßdämpfer werden überall dort eingesetzt, wo bewegte Massen in einer definierten Endposition abgebremst werden sollen. Die Industriestoßdämpfer sind ausgelegt für eine Kraftaufnahme in axialer Richtung. Innerhalb der zulässigen Belastungsgrenzen wirkt der Industriestoßdämpfer auch als Anschlag.

Beschreibung und Funktion

Die ACE Industriestoßdämpfer MC33-V4A bis MC64-V4A sind wartungsfreie, einbaufertige hydraulische Elemente mit einer Vielzahl von Drosselöffnungen.

Beim Abbremsvorgang fährt die bewegte Masse mit einer kinetischen Energie und gegebenenfalls einer zusätzlich vorhandenen Antriebsenergie in axialer Richtung der Kolbenstange mit definierter Aufprallgeschwindigkeit gegen den Aufprallkopf des Stoßdämpfers. Alternativ können auch mehrere Stoßdämpfer parallel zum Einsatz kommen. Beim einsetzenden Abbremsvorgang wird die Kolbenstange in den Stoßdämpfer eingeschoben. Das sich vor dem Kolben befindliche Hydrauliköl wird durch alle Drosselbohrungen gleichzeitig verdrängt. Proportional zum verfahrenen Hub nimmt die Anzahl der wirksamen Drosselöffnungen ab. Die Einfahrgeschwindigkeit wird geringer. Der vor dem

Lieferung und Lagerung

- Bitte prüfen Sie nach erfolgter Lieferung den Stoßdämpfer auf evtl. Beschädigungen.
- Der Stoßdämpfer kann beim Herabfallen beschädigt werden. Stoßdämpfer sorgfältig der Verpackung entnehmen.
- Stoßdämpfer können generell in jeder Position gelagert werden.
- Lagerung in der Originalverpackung ist vorzuziehen.
- Stoßdämpfer stets trocken lagern, um Oxidation zu vermeiden.
- Die empfohlene maximale Lagerungszeit beträgt drei Jahre.

Wartung und Pflege

Prüfen Sie die Stoßdämpfer regelmäßig auf Ölverlust, Rückstellung der Kolbenstange und äußere Beschädigungen.

Stoßdämpfer sind Maschinenelemente die einem stetigen Verschleiß unterliegen. Mit zunehmender Lebensdauer kommt es zu einer nachlassenden Dämpfungswirkung. Wenn diese nicht mehr ausreichend ist, müssen die Stoßdämpfer entsprechend ersetzt bzw. ausgetauscht werden.

Demontage und Entsorgung

Sorgen Sie für eine Entwertung der Stoßdämpfer unter Berücksichtigung des Umweltschutzes (Problemstoffverwertung). Die MC Industriestoßdämpfer sind mit Spezialöl NSF-H1-Zulassung befüllt. Ein entsprechendes Datenblatt erhalten Sie auf Anfrage. Defekte Dämpfer können zur Ermittlung der Ausfallsursache an unsere Serviceabteilung gesendet werden.

Montageanleitung und Montagezubehör

Einbauhinweise

Überprüfen Sie vor Einbau und Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Dämpfer oder auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt. Industriestoßdämpfer sind wartungsfrei und einbaufertig.

Zulässiger Temperaturbereich: -12 °C bis 66 °C

Einbaulage: Beliebig, jedoch immer so, dass der komplette Dämpferhub genutzt werden kann. Die Dämpfer immer so montieren, dass die Kräfte zentrisch über die Kolbenstange eingeleitet werden. Die maximale zulässige Achsabweichung (siehe Tabelle) darf nicht überschritten werden. Generell führt eine vorhandene Achsabweichung zu einer Reduzierung der Standzeit. Beim Überschreiten der maximal zulässigen Werte muss zwingend eine Bolzenvorlagerung verwendet werden.

Selbsteinstellend: Die Stoßdämpfer der Baureihe MC sind selbsteinstellend. In einem nach Tabelle wählbaren Bereich gleichen sie selbsttätig die unterschiedlichen Auswirkungen von Kraft, Masse, Temperatur und Geschwindigkeit aus. Die Stoßdämpfer sind standardmäßig in fünf Härtebereiche (me min. bis me max.) eingeteilt. Die Abstufung reicht von -0 (sehr weich) bis -4 (sehr hart).

WARNUNG

⚠ **Temperatureinfluss:** Die in der Leistungstabelle (siehe Betriebsanleitung oder Katalog) angegebenen Werte W_3 und W_4 me gelten für Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen gelten abweichende Werte.

⚠ **Bewegte Massen können beim Einbau der Dämpfer durch unbeabsichtigtes Anfahren zu Verletzungen und Körperschäden führen. Bewegte Massen gegen unbeabsichtigtes Verfahren sichern.**

⚠ **Die Dämpfer können für die Anwendung ungeeignet sein und keine ausreichende Dämpfungswirkung aufweisen. Vor dem Einbau die entsprechende Eignung der Dämpfer prüfen.**

⚠ **Beim Betrieb außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann der Dämpfer seine Funktion verlieren. Zulässigen Temperaturbereich unbedingt einhalten. Dämpfer wegen der Wärmeabstrahlung nicht lackieren.**

⚠ **Fluide, Gase und Schmutzpartikel in der Umgebung können das Dichtungssystem des Dämpfers angreifen oder zerstören und zum Funktionsausfall des Dämpfers führen. Kolbenstange und Dichtungssystem vor Fremdmitteln in der Umgebung schützen oder abkapseln.**

⚠ **Beschädigungen der Kolbenstangenoberfläche können das Dichtungssystem zerstören. Kolbenstange nicht fetten, ölen etc. und vor Schmutzpartikeln schützen.**

⚠ **Die Kolbenstange kann aus dem Dämpfer herausgerissen werden. Die Kolbenstange nicht auf Zugspannung belasten.**

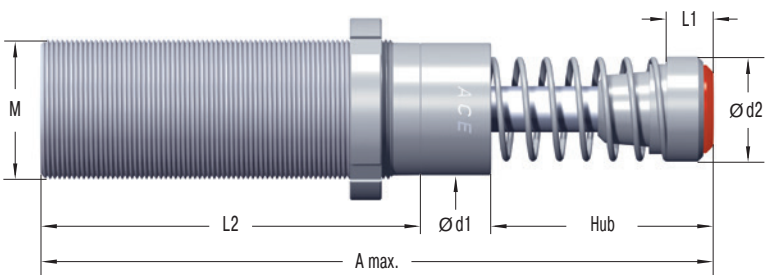
⚠ **Dämpfer kann bei Beaufschlagung abreißen. Die Anschlusskonstruktion immer so auslegen, dass die maximal auftretenden Kräfte mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können. Die im Berechnungsangebot aufgeführten maximalen Stützkkräfte können von den später tatsächlich auftretenden Stützkkräften abweichen, da diese auf theoretischen Werten basieren.**

Inbetriebnahme

- Starten Sie nach Einbau einen Probelauf der beweglichen Masse zunächst mit reduzierter Betriebsgeschwindigkeit.
- **Während des Probelaufs**
 - Beschleunigen Sie die Nutzlast schrittweise bis zur späteren Betriebsgeschwindigkeit. Diese entnehmen Sie der Berechnung zu Ihrem Einsatzfall. In der richtigen Endeinstellung erreicht die Kolbenstange des Stoßdämpfers die Endanlage (Festanschlag) ohne hartes Anschlagen.

Montagezubehör

Angaben zu entsprechendem Montagezubehör finden Sie auf der Folgesseite.



Abmessungen							
TYPEN	Hub mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	M
MC3325EUM-V4A	23,2	151,2	30	29,2	13,2	83	M33x1,5
MC3350EUM-V4A	48,6	202,2	30	29,2	13,2	108	M33x1,5

Leistungsdaten										
TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse			Rückstellk. min. N	Rückstellk. max. N	Rückstellzeit s	² Achsabweichung max. °	Gewicht kg
	W ₃ Nm/Hub	W ₄ Nm/h	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Härte					
MC3325EUM-0-V4A	170	75.000	3	11	-0	45	90	0,03	4	1,57
MC3325EUM-1-V4A	170	75.000	9	40	-1	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-2-V4A	170	75.000	30	120	-2	45	90	0,03	4	1,57
MC3325EUM-3-V4A	170	75.000	100	420	-3	45	90	0,03	4	1,55
MC3325EUM-4-V4A	170	75.000	350	1.420	-4	45	90	0,03	4	1,57
MC3350EUM-0-V4A	330	85.000	5	22	-0	45	135	0,06	3	1,64
MC3350EUM-1-V4A	330	85.000	18	70	-1	45	135	0,06	3	1,63
MC3350EUM-2-V4A	330	85.000	60	250	-2	45	135	0,06	3	1,63
MC3350EUM-3-V4A	330	85.000	210	840	-3	45	135	0,06	3	1,61
MC3350EUM-4-V4A	330	85.000	710	2.830	-4	45	135	0,06	3	1,63

¹ Energieüberschreitung bei Not-Stopp-Einsatz zulässig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an ACE.
² Bei höherer Achsabweichung kontaktieren Sie ACE.

Ausführungsarten

- Standardausführungen**
MC: mit Federrückstellung und Innenspeicher, selbsteinstellend
- Sonderausführungen**
MCA: ohne Innenspeicher, ohne Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCS: ohne Innenspeicher, mit Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCN: mit Innenspeicher, ohne Feder

Verpackungsentsorgung

Entsorgen Sie die Transportverpackung bitte umweltgerecht. Das Rückführen der Verpackungsmaterialien in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Müllaufkommen. Die verwendeten Verpackungsmaterialien enthalten keine Verbotsstoffe.

Montageanleitung und Montagezubehör

Montagezubehör M33x1,5

MC33-V4A

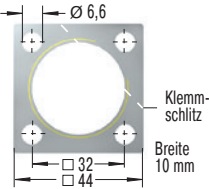
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob die Typenbezeichnung auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt.

Bei der Verwendung der Zubehörteile beachten Sie bitte die Be-
maßung zur Montage. Schrauben für die Montage des Zubehörs
werden nicht mitgeliefert.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren kostenlosen Bera-
tungsservice unter der Telefonnummer +49 (0)2173 - 9226-20.

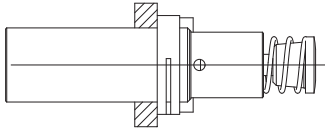
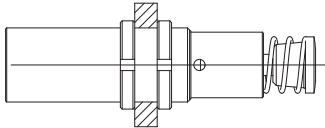
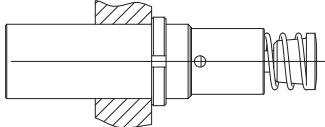
QF33-V4A

Quadratflansch



Bei Verwendung von Zubehörteilen und Montageelementen
beachten Sie bitte auch die entsprechenden separat gelieferten
Montageanleitungen für Zubehör.

Montagearten

Montage mit Quadratflansch QF-V4A  Befestigung mit 4 Schrauben Anzugsmoment max.: 11 Nm Losbrechmoment: > 90 Nm	Montage des Dämpfers in Durchgangsbohrung mit zwei Nutmuttern  Anzugsmoment: 80 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.
	Einschrauben des Dämpfers in eine Gewindebohrung mit zusätzlicher Nutmutter  Anzugsmoment: 80 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.

Montageanleitung und Montagezubehör

Einbauhinweise

Überprüfen Sie vor Einbau und Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Dämpfer oder auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt. Industriestoßdämpfer sind wartungsfrei und einbaufertig.

Zulässiger Temperaturbereich: -12 °C bis 66 °C

Einbauanleitung: Beliebige, jedoch immer so, dass der komplette Dämpferhub genutzt werden kann. Die Dämpfer immer so montieren, dass die Kräfte zentrisch über die Kolbenstange eingeleitet werden. Die maximale zulässige Achsabweichung (siehe Tabelle) darf nicht überschritten werden. Generell führt eine vorhandene Achsabweichung zu einer Reduzierung der Standzeit. Beim Überschreiten der maximal zulässigen Werte muss zwingend eine Bolzenvorlagerung verwendet werden.

Selbsteinstellend: Die Stoßdämpfer der Baureihe MC sind selbsteinstellend. In einem nach Tabelle wählbaren Bereich gleichen sie selbsttätig die unterschiedlichen Auswirkungen von Kraft, Masse, Temperatur und Geschwindigkeit aus. Die Stoßdämpfer sind standardmäßig in fünf Härtebereiche (me min. bis me max.) eingeteilt. Die Abstufung reicht von -0 (sehr weich) bis -4 (sehr hart).

Inbetriebnahme

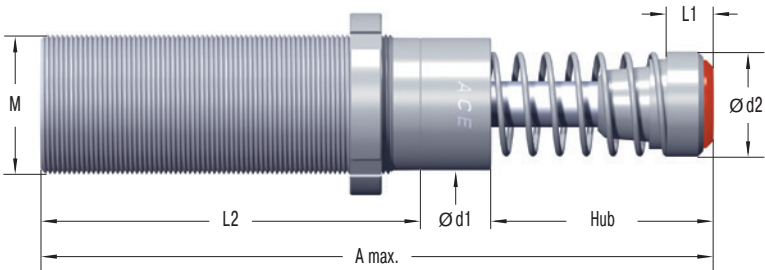
- Starten Sie nach Einbau einen Probelauf der beweglichen Masse zunächst mit reduzierter Betriebsgeschwindigkeit.

Während des Probelaufs

- Beschleunigen Sie die Nutzlast schrittweise bis zur späteren Betriebsgeschwindigkeit. Diese entnehmen Sie der Berechnung zu Ihrem Einsatzfall. In der richtigen Endeinstellung erreicht die Kolbenstange des Stoßdämpfers die Endanlage (Festanschlag) ohne hartes Anschlagen.

Montagezubehör

Angaben zu entsprechendem Montagezubehör finden Sie auf der Folgeseite.



Abmessungen							
TYPEN	Hub mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	M
MC4525EUM-V4A	23,1	164,5	42	42	19,4	95	M45x1,5
MC4550EUM-V4A	48,5	214,4	42	42	19,4	120	M45x1,5
MC4575EUM-V4A	73,9	265,4	42	42	19,4	145	M45x1,5

Leistungsdaten										
TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse			Rückstellk. min. N	Rückstellk. max. N	Rückstellzeit s	² Achsabweichung max. °	Gewicht kg
	W _g Nm/Hub	W _h Nm/h	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Härte					
MC4525EUM-0-V4A	370	107.000	7	27	-0	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-1-V4A	370	107.000	20	90	-1	70	100	0,03	4	2,09
MC4525EUM-2-V4A	370	107.000	80	310	-2	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-3-V4A	370	107.000	260	1.050	-3	70	100	0,03	4	1,31
MC4525EUM-4-V4A	370	107.000	890	3.540	-4	70	100	0,03	4	1,31
MC4550EUM-0-V4A	740	112.000	13	54	-0	70	145	0,08	3	1,41
MC4550EUM-1-V4A	740	112.000	45	180	-1	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-2-V4A	740	112.000	150	620	-2	70	145	0,08	3	1,37
MC4550EUM-3-V4A	740	112.000	520	2.090	-3	70	145	0,08	3	1,41
MC4550EUM-4-V4A	740	112.000	1.800	7.100	-4	70	145	0,08	3	1,39
MC4575EUM-0-V4A	1.130	146.000	20	80	-0	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-1-V4A	1.130	146.000	70	270	-1	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-2-V4A	1.130	146.000	230	930	-2	50	180	0,11	2	1,50
MC4575EUM-3-V4A	1.130	146.000	790	3.140	-3	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-4-V4A	1.130	146.000	2.650	10.600	-4	50	180	0,11	2	1,59

¹ Energieüberschreitung bei Not-Stopp-Einsatz zulässig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an ACE.
² Bei höherer Achsabweichung kontaktieren Sie ACE.

WARNUNG

⚠

Temperatureinfluss: Die in der Leistungstabelle (siehe Betriebsanleitung oder Katalog) angegebenen Werte W_g und me gelten für Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen gelten abweichende Werte.

⚠

Bewegte Massen können beim Einbau der Dämpfer durch unbeabsichtigtes Anfahren zu Verletzungen und Körperschäden führen. Bewegte Massen gegen unbeabsichtigtes Verfahren sichern.

⚠

Die Dämpfer können für die Anwendung ungeeignet sein und keine ausreichende Dämpfungswirkung aufweisen. Vor dem Einbau die entsprechende Eignung der Dämpfer prüfen.

⚠

Beim Betrieb außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann der Dämpfer seine Funktion verlieren. Zulässigen Temperaturbereich unbedingt einhalten. Dämpfer wegen der Wärmeabstrahlung nicht lackieren.

⚠

Fluide, Gase und Schmutzpartikel in der Umgebung können das Dichtungssystem des Dämpfers angreifen oder zerstören und zum Funktionsausfall des Dämpfers führen. Kolbenstange und Dichtungssystem vor Fremdmitteln in der Umgebung schützen oder abkapseln.

⚠

Beschädigungen der Kolbenstangenoberfläche können das Dichtungssystem zerstören. Kolbenstange nicht fetten, ölen etc. und vor Schmutzpartikeln schützen.

⚠

Die Kolbenstange kann aus dem Dämpfer herausgerissen werden. Die Kolbenstange nicht auf Zugspannung belasten.

⚠

Dämpfer kann bei Beaufschlagung abreißen. Die Anschlusskonstruktion immer so auslegen, dass die maximal auftretenden Kräfte mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können. Die im Berechnungsangebot aufgeführten maximalen Stützkkräfte können von den später tatsächlich auftretenden Stützkkräften abweichen, da diese auf theoretischen Werten basieren.

Verpackungsentsorgung

Entsorgen Sie die Transportverpackung bitte umweltgerecht. Das Rückführen der Verpackungsmaterialien in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Müllaufkommen. Die verwendeten Verpackungsmaterialien enthalten keine Verbotsstoffe.

Ausführungsarten

Standardausführungen

MC: mit Federrückstellung und Innenspeicher, selbsteinstellend

Sonderausführungen

MCA: ohne Innenspeicher, ohne Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCS: ohne Innenspeicher, mit Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCN: mit Innenspeicher, ohne Feder

Montageanleitung und Montagezubehör

Montagezubehör M45x1,5

MC45-V4A

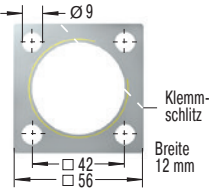
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob die Typenbezeichnung auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt.

Bei der Verwendung der Zubehörteile beachten Sie bitte die Be-
maßung zur Montage. Schrauben für die Montage des Zubehörs
werden nicht mitgeliefert.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren kostenlosen Bera-
tungsservice unter der Telefonnummer +49 (0)2173 - 9226-20.

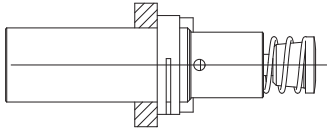
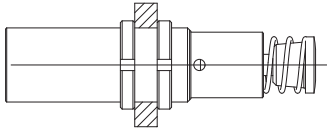
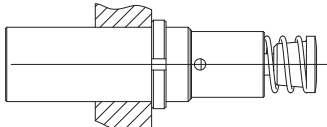
QF45-V4A

Quadratflansch



Bei Verwendung von Zubehörteilen und Montageelementen
beachten Sie bitte auch die entsprechenden separat gelieferten
Montageanleitungen für Zubehör.

Montagearten

Montage mit Quadratflansch QF-V4A  Befestigung mit 4 Schrauben Anzugsmoment max.: 27 Nm Losbrechmoment: > 200 Nm	Montage des Dämpfers in Durchgangsbohrung mit zwei Nutmuttern  Anzugsmoment: 235 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.
	Einschrauben des Dämpfers in eine Gewindebohrung mit zusätzlicher Nutmutter  Anzugsmoment: 235 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.

Montageanleitung und Montagezubehör

Einbauhinweise

Überprüfen Sie vor Einbau und Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Dämpfer oder auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt. Industriestoßdämpfer sind wartungsfrei und einbaufertig.

Zulässiger Temperaturbereich: -12 °C bis 66 °C

Einbaulage: Beliebig, jedoch immer so, dass der komplette Dämpferhub genutzt werden kann. Die Dämpfer immer so montieren, dass die Kräfte zentrisch über die Kolbenstange eingeleitet werden. Die maximale zulässige Achsabweichung (siehe Tabelle) darf nicht überschritten werden. Generell führt eine vorhandene Achsabweichung zu einer Reduzierung der Standzeit. Beim Überschreiten der maximal zulässigen Werte muss zwingend eine Bolzenvorlagerung verwendet werden.

Selbsteinstellend: Die Stoßdämpfer der Baureihe MC sind selbsteinstellend. In einem nach Tabelle wählbaren Bereich gleichen sie selbsttätig die unterschiedlichen Auswirkungen von Kraft, Masse, Temperatur und Geschwindigkeit aus. Die Stoßdämpfer sind standardmäßig in fünf Härtebereiche (me min. bis me max.) eingeteilt. Die Abstufung reicht von -0 (sehr weich) bis -4 (sehr hart).

WARNUNG

Temperatureinfluss: Die in der Leistungstabelle (siehe Betriebsanleitung oder Katalog) angegebenen Werte W_1 und W_2 me gelten für Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen gelten abweichende Werte.

Bewegte Massen können beim Einbau der Dämpfer durch unbeabsichtigtes Anfahren zu Verletzungen und Körperschäden führen. Bewegte Massen gegen unbeabsichtigtes Verfahren sichern.

Die Dämpfer können für die Anwendung ungeeignet sein und keine ausreichende Dämpfungswirkung aufweisen. Vor dem Einbau die entsprechende Eignung der Dämpfer prüfen.

Beim Betrieb außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann der Dämpfer seine Funktion verlieren. Zulässigen Temperaturbereich unbedingt einhalten. Dämpfer wegen der Wärmeabstrahlung nicht lackieren.

Fluide, Gase und Schmutzpartikel in der Umgebung können das Dichtungssystem des Dämpfers angreifen oder zerstören und zum Funktionsausfall des Dämpfers führen. Kolbenstange und Dichtungssystem vor Fremdmitteln in der Umgebung schützen oder abkapseln.

Beschädigungen der Kolbenstangenoberfläche können das Dichtungssystem zerstören. Kolbenstange nicht fetten, ölen etc. und vor Schmutzpartikeln schützen.

Die Kolbenstange kann aus dem Dämpfer herausgerissen werden. Die Kolbenstange nicht auf Zugspannung belasten.

Dämpfer kann bei Beaufschlagung abreißen. Die Anschlusskonstruktion immer so auslegen, dass die maximal auftretenden Kräfte mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können. Die im Berechnungsangebot aufgeführten maximalen Stützkkräfte können von den später tatsächlich auftretenden Stützkkräften abweichen, da diese auf theoretischen Werten basieren.

Inbetriebnahme

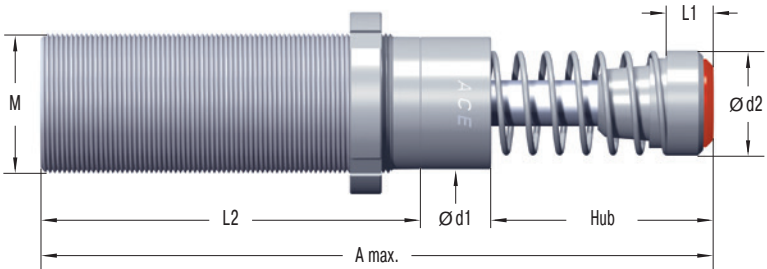
- Starten Sie nach Einbau einen Probelauf der beweglichen Masse zunächst mit reduzierter Betriebsgeschwindigkeit.

Während des Probelaufs

- Beschleunigen Sie die Nutzlast schrittweise bis zur späteren Betriebsgeschwindigkeit. Diese entnehmen Sie der Berechnung zu Ihrem Einsatzfall. In der richtigen Endeinstellung erreicht die Kolbenstange des Stoßdämpfers die Endanlage (Festanschlag) ohne hartes Anschlagen.

Montagezubehör

Angaben zu entsprechendem Montagezubehör finden Sie auf der Folgeseite.



Abmessungen							
TYPEN	Hub mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	M
MC6450EUM-V4A	48,6	244,1	60	60	19,1	140	M64x2
MC64100EUM-V4A	99,4	345,1	60	60	19,1	191	M64x2

Leistungsdaten										
TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse			Rückstellk. min. N	Rückstellk. max. N	Rückstellzeit s	² Achsabweichung max. °	Gewicht kg
	W_1 Nm/Hub	W_2 Nm/h	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Härte					
MC6450EUM-0-V4A	1.870	146.000	35	140	-0	90	155	0,12	4	2,90
MC6450EUM-1-V4A	1.870	146.000	140	540	-1	90	155	0,12	4	2,90
MC6450EUM-2-V4A	1.870	146.000	460	1.850	-2	90	155	0,12	4	3,61
MC6450EUM-3-V4A	1.870	146.000	1.600	6.300	-3	90	155	0,12	4	2,90
MC6450EUM-4-V4A	1.870	146.000	5.300	21.200	-4	90	155	0,12	4	2,90
MC64100EUM-0-V4A	3.730	192.000	70	280	-0	105	270	0,34	3	4,01
MC64100EUM-1-V4A	3.730	192.000	270	11.000	-1	105	270	0,34	3	3,99
MC64100EUM-2-V4A	3.730	192.000	930	3.700	-2	105	270	0,34	3	3,99
MC64100EUM-3-V4A	3.730	192.000	3.150	12.600	-3	105	270	0,34	3	3,70
MC64100EUM-4-V4A	3.730	192.000	10.600	42.500	-4	105	270	0,34	3	3,70

¹ Energieüberschreitung bei Not-Stopp-Einsatz zulässig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an ACE.
² Bei höherer Achsabweichung kontaktieren Sie ACE.

Ausführungsarten

Standardausführungen

MC: mit Federrückstellung und Innenspeicher, selbsteinstellend

Sonderausführungen

MCA: ohne Innenspeicher, ohne Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCS: ohne Innenspeicher, mit Feder. Betrieb nur mit Luft-Öl-Tank.
MCN: mit Innenspeicher, ohne Feder

Verpackungsentsorgung

Entsorgen Sie die Transportverpackung bitte umweltgerecht. Das Rückführen der Verpackungsmaterialien in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Müllaufkommen. Die verwendeten Verpackungsmaterialien enthalten keine Verbotsstoffe.

Montageanleitung und Montagezubehör

Montagezubehör M64x2

MC64-V4A

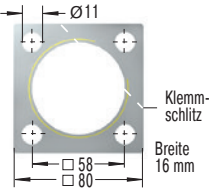
Überprüfen Sie vor dem Einbau, ob die Typenbezeichnung auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt.

Bei der Verwendung der Zubehörteile beachten Sie bitte die Be-
maßung zur Montage. Schrauben für die Montage des Zubehörs
werden nicht mitgeliefert.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren kostenlosen Bera-
tungsservice unter der Telefonnummer +49 (0)2173 - 9226-20.

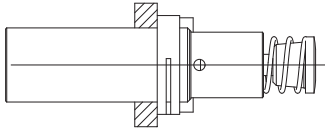
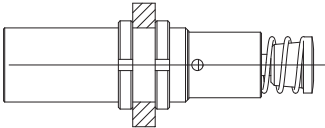
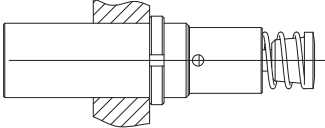
QF64-V4A

Quadratflansch



Bei Verwendung von Zubehörteilen und Montageelementen
beachten Sie bitte auch die entsprechenden separat gelieferten
Montageanleitungen für Zubehör.

Montagearten

Montage mit Quadratflansch QF-V4A  Befestigung mit 4 Schrauben Anzugsmoment max.: 50 Nm Losbrechmoment: > 210 Nm	Montage des Dämpfers in Durchgangsbohrung mit zwei Nutmuttern  Anzugsmoment: 250 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.
	Einschrauben des Dämpfers in eine Gewindebohrung mit zusätzlicher Nutmutter  Anzugsmoment: 250 Nm Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.

Betriebsanleitung

Gewährleistung

Grundsätzlich führen alle Veränderungen durch Dritte am Produkt zum Ausschluss der Gewährleistung.

Offensichtliche Mängel müssen dem Verkäufer unverzüglich nach Lieferung, spätestens innerhalb von einer Woche, in jedem Falle aber vor der Verarbeitung oder dem Einbau schriftlich gemeldet werden, andernfalls ist die Geltendmachung eines Gewährleistungsanspruchs ausgeschlossen. Zur Fristwahrung genügt die rechtzeitige Absendung.

Dem Verkäufer ist Gelegenheit zur Nachprüfung an Ort und Stelle zu geben. Bei berechtigter Mängelrüge leistet der Verkäufer nach seiner Wahl Gewähr durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Käufer nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung (Minderung) oder Rückgängigmachung des Vertrages (Rücktritt) verlangen. Bei einer nur geringfügigen Vertragswidrigkeit, insbesondere bei nur geringfügigen Mängeln, steht dem Käufer jedoch kein Rücktrittsrecht zu.

Wählt der Käufer wegen eines Rechts- oder Sachmangels nach gescheiterter Nacherfüllung den Rücktritt vom Vertrag, steht ihm daneben kein Schadensersatzanspruch wegen des Mangels zu.

Wählt der Käufer nach gescheiterter Erfüllung Schadensersatz, verbleibt die Ware beim Käufer, wenn ihm dies zumutbar ist. Der Schadensersatz beschränkt sich auf die Differenz zwischen dem Kaufpreis und dem Wert der mangelhaften Sache. Dies gilt nicht, wenn der Verkäufer die Vertragsverletzung arglistig verursacht hat.

Als Beschaffenheit der Ware gilt grundsätzlich nur die Produktbeschreibung des Verkäufers als vereinbart. Öffentliche Äußerungen, Anpreisungen oder Werbung des Herstellers stellen daneben keine vertragsgemäße Beschaffenheitsangabe der Ware dar.

Erhält der Käufer eine mangelhafte Montageanleitung, ist der Verkäufer lediglich zur Lieferung einer mangelfreien Montageanleitung verpflichtet und dies auch nur dann, wenn der Mangel der Montageanleitung der ordnungsgemäßen Montage entgegensteht.

Die Gewährleistungsfrist beträgt zwei Jahre und beginnt mit Fertigstellung. Umtausch und Rücknahme von Sonderanfertigungen sind grundsätzlich ausgeschlossen. Für nicht von dem Verkäufer hergestellte und bearbeitete Teile gelten die Werksbedingungen des Herstellerwerkes, die vom Besteller bei dem Verkäufer jederzeit eingesehen werden können. Konstruktions- und Einbauteile werden nach dem jeweils neuesten Stand geliefert.

Lebensdauer

Generell sind Industriestoßdämpfer Maschinenelemente die einem Verschleiß unterliegen. Verschleißteile wie Dichtungen, Druckhülse und Kolben sind von der allgemeinen Gewährleistung ausgeschlossen. Der Verschleiß der Dichtungen hängt im großen Maß von den Umgebungsbedingungen und der jeweiligen Anwendung und deren Einsatzparametern ab.

Im Allgemeinen kann bei dieser Bauart von Industriestoßdämpfern mit Nutring Abstreifer Dichtungssystem von einer durchschnittlichen Lebensdauer von drei bis fünf Millionen Lastwechseln ausgegangen werden. Ungünstige Umgebungs- und Einsatzbedingungen können die zu erwartende Lebensdauer erheblich reduzieren.

Technische Daten

Energieaufnahme: 170 Nm/Hub bis 3.730 Nm/Hub

Auffahrgeschwindigkeit: 0,15 m/s bis 5 m/s (je nach Type und Berechnung der effektive Masse). Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich: -12 °C bis +66 °C. Abweichende Temperaturbereiche auf Anfrage.

Einbaulage: beliebig

Festanschlag: integriert

Material: Außenkörper, Führungslager, Zubehör, Nutmutter: V4A (1.4404, AISI 316L)

Kolbenstange: Stahl hartverchromt

Dichtung Kolbenstange: NBR

Aufprallkopf: V4A (1.4404, AISI 316L) mit Polyurethaneinsatz

Rückstellfeder: Edelstahl

Zulässiges Anzugsmoment Kontermutter:

MC33-V4A: 80 Nm

MC45-V4A: 235 Nm

MC64-V4A: 250 Nm

Hinweis: Wir empfehlen, die Nutmutter mit Loctite 243 zu kleben.

Dämpfungsmedium: Spezialöl mit NSF-H1-Zulassung

Anwendungsbereiche: Linearschlitten, Schwenkeinheiten, Drehtische, Lebensmittelindustrie, Medizintechnik, Portalanlagen, Maschinen und Anlagen, Werkzeugmaschinen, Bearbeitungszentren

Hinweis: PP-Kopf zur Lärminderung beim Dämpfer enthalten. Energieüberschreitung im Not-Stopp-Einsatz sowie im Dauerbetrieb (mit externer Kühlung) zulässig. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an ACE.

Sicherheitshinweis: Fremdmittel in der Umgebung können die Dichtungskomponenten angreifen und zu einer verkürzten Standzeit führen. Bitte kontaktieren Sie ACE für geeignete Lösungsvorschläge. Wegen der Wärmeabstrahlung den Stoßdämpfer nicht lackieren.

Auf Anfrage: Sonderöl, Sonderausführungen und Sonderzubehör lieferbar.