

- TR42-14HD
- TR47-12HD
- TR47-17HD
- TR52-14HD
- TR57-21HD
- TR62-15HD
- TR62-19HD
- TR63-24HD
- TR72-26HD
- TR79-20HD
- TR79-31HD
- TR85-33HD
- TR89-21HD
- TR90-37HD
- TR93-24HD
- TR97-31HD
- TR97-35HD
- TR102-44HD
- TR105-28HD
- TR117-30HD



Inhaltsverzeichnis	Seite
Allgemeine Hinweise	x
Sicherheitshinweise	x
Verwendungszweck	x
Beschreibung und Funktion	x
Berechnung und Auslegung	x
Lieferung und Lagerung	x
Wartung und Pflege	x
Demontage und Entsorgung	x
Montageanleitungen	x – x
Gewährleistung	x
Zu erwartende Lebensdauer	x
Technische Daten	x

Allgemeine Hinweise

Diese Betriebsanleitung dient zur störungsfreien Nutzung, der auf Seite eins aufgeführten Tu Bu S-Strukturdämpfer, ihre Einhaltung ist Voraussetzung für die Erfüllung eventueller Gewährleistungsansprüche. Bitte lesen Sie deshalb vor Gebrauch unbedingt diese Betriebsanleitung.

Halten Sie immer die in der Leistungstabelle (Technische Daten) angegebenen Grenzwerte ein. Berücksichtigen Sie die vorherrschenden Umweltbedingungen und Auflagen. Beachten Sie die Vorschriften der Berufsgenossenschaft, des technischen Überwachungsvereins oder entsprechende nationale, internationale und europäische Bestimmungen. Einbau und Inbetriebnahme nur gemäß Montageanleitung.

Sicherheitshinweise

WAr Nu NG



Werden Tu Bu S Strukturdämpfer dort eingesetzt, wo ein Ausfall des Produkts zu Personen- und/oder Sachschäden führen kann, müssen zusätzliche Sicherungselemente eingesetzt werden.



Frei bewegliche Massen können beim Einbau des Strukturdämpfers zu Verletzungen durch Quetschungen führen. Bewegliche Massen vor Einbau der Strukturdämpfer durch geeignete Sicherheitsvorkehrungen gegen unbeabsichtigtes Anfahren sichern.

Verwendungszweck

ACE Strukturdämpfer sind ein Alternativprodukt zum hydraulischen Endlagendämpfer. Sie werden überall dort eingesetzt, wo bewegte Massen nicht positionsgenau gestoppt und die Energie nicht zu 100 % abgebaut werden muss. Die reversiblen Strukturdämpfer sind für Notstopp- und Daueranwendungen geeignet. Die TUBUS Strukturdämpfer der TR-HD-Serie sind ausgelegt für eine Kraftaufnahme in axialer Richtung.

Beschreibung und Funktion

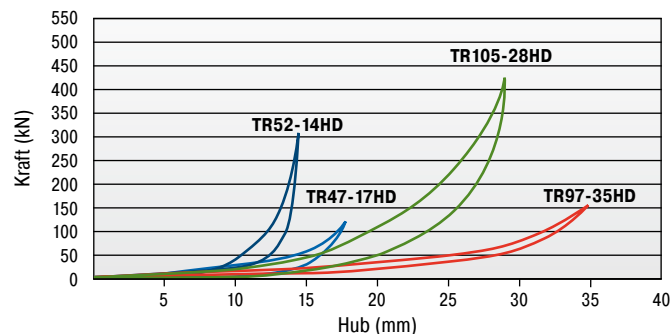
Die Strukturdämpfer TR-HD aus der ACE TUBUS-Serie sind wartungsfreie, einbaufertige Dämpfungselemente aus einem Copolyester Elastomer. Sie werden wie das Grundmodell TR radial beansprucht bieten jedoch dank der massiven Bauform höhere Kraft- und Energieaufnahmen bei geringem Dämpfungsweg. Aufgrund verschiedener Materialhärten lassen sich unterschiedliche Dämpfungskennlinien erzielen. Der Energieabbau liegt bei 43% bis 72%.

Bei diesen Dämpfungselementen wird durch eine Strukturveränderung im Fertigungsprozess eine definierte Vorspannung erzeugt, wodurch der TUBUS im Einsatzfall die auftretende Kraft durch Reibung in Wärme umwandelt.

Ein Teil der auftretenden Energie wird somit abgebaut, während der andere Teil durch die Rückstellung des Körpers in seine Ursprungslage wieder abgegeben wird.

Kennlinie

Produktfamilie TR-HD Kraft-Hub Kennlinien (statisch)



Anhand der Auswahldiagramme können die Gesamtenergie und deren absorbiertes Anteil ermittelt werden.
Beispiel: Aufzunehmende Energie 50 Nm = genutzter Hub 8,8 mm siehe Bsp. Energie-Hub Kennlinie. An der Kraft-Hub Kennlinie kann mit dem ermittelten Hub der Anteil der absorbierten bzw. rückgeführten Kraft ermittelt werden.
Dynamische ($v > 0,5$ m/s) sowie statische ($v \leq 0,5$ m/s) Kennlinien für alle Typen auf Anfrage erhältlich.

Berechnung und Auslegung

Um eine optimale, fehlerfreie und langlebige Funktion der TUBUS Strukturdämpfer zu gewährleisten, muss der Strukturdämpfer richtig dimensioniert und ausgelegt werden. Hierzu müssen die folgenden Parameter bekannt sein und in die Berechnung mit einfließen:

- > bewegte Masse [kg]
- > Aufprallgeschwindigkeit der Masse auf den/die Strukturdämpfer [m/s]
- > zusätzlich wirkende Antriebskraft, Antriebsleistung oder Antriebsmoment [N, KW, Nm]
- > Anzahl der parallel wirkenden Strukturdämpfer [n]
- > Anzahl der Hübe oder Takte pro Stunde [1/h]

Die Dämpfer müssen so dimensioniert werden, dass die maximale Energieaufnahme pro Hub bei Dauerbelastung oder für Notstopp-Anwendungen nicht überschritten wird. Die angegebenen Leistungsdaten und Abmessungen für die verwendete Strukturdämpfertype entnehmen Sie bitte der Leistungstabelle.

Die korrekte Dimensionierung der Strukturdämpfer für Notstopp-Anwendungen kann mit dem ACE Online Berechnungsprogramm unter www.ace-ace.com erfolgen. Die Berechnungen basieren auf dynamischen Belastungen. Bei Bedarf senden wir Ihnen auch gerne die entsprechenden dynamischen und statischen Kennlinien zu. Sie können uns zur Überprüfung auch das ausgefüllte Onlineformular per Mail zusenden.

Oder Sie nutzen unseren kostenlosen Berechnungsservice unter der Telefonnummer: +49-2173-9226-20.

Lieferung und Lagerung

Der Strukturdämpfer kann beim Öffnen der Verpackung beschädigt werden. Möglichst keine Schneidwerkzeuge verwenden.

- > Bitte prüfen Sie nach erfolgter Lieferung den Strukturdämpfer auf evtl. Beschädigungen.
- > Strukturdämpfer können generell in jeder Position gelagert werden.

Wartung und Pflege

Strukturdämpfer sind aus einem Teil gefertigt und benötigen daher keine besondere Wartung. Strukturdämpfer, die nicht betriebsmäßig angefahren werden (z.B. Not-Stopp-Einrichtungen), werden im Rahmen der normalen Sicherheitsprüfung der Anlage mindestens einmal jährlich überprüft. Hierbei ist die Oberfläche auf Risse und Verformungen zu kontrollieren und die Befestigungselemente auf festen Sitz zu überprüfen. Bei Strukturdämpfern, die im Betrieb regelmäßig angefahren werden, sollten diese Überprüfungen im Abstand von maximal drei Monaten stattfinden.

Was ist nach einem Dämpferstoß zu beachten?

Strukturdämpfer, die nicht betriebsmäßig angefahren werden, sind nach erfolgtem Dämpferstoß zu überprüfen.

Demontage und Entsorgung

Der Strukturdämpfer ist zu 100% recycelbar und kann über den Hausmüll entsorgt werden.

Einbauhinweise

Überprüfen Sie vor dem Einbau und der Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Stukturdämpfer mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt. Stukturdämpfer sind wartungsfrei und einbaufertig.

Zulässiger Temperaturbereich: -40 °C bis +90 °C

Temperatureinfluss: Die in der Leistungstabelle angegebenen Werte W_3 gelten für Raumtemperatur in der Umgebung. Bei höheren Temperaturen verringert sich die Energieaufnahme pro Hub entsprechend.

Einbaulage: beliebig, jedoch immer so, dass die Aufprallfläche des Stukturdämpfers gleichmäßig belastet wird. Eine Achsabweichung zwischen Stukturdämpfer und auftreffender Masse ist zu vermeiden, da Querkräfte zum Umlappen bis hin zum Abreißen oder zur bleibenden Deformation des Dämpfers führen können.

Bei Beaufschlagung vergrößert sich der Außendurchmesser des Dämpfers. Bitte beachten Sie den in der Tabelle aufgeführten max. komprimierten Durchmesser (d_c). Die bewegte Masse sollte mindestens den gleichen Durchmesser aufweisen, damit die komplette Aufprallfläche belastet wird.

Montage des Dämpfers: Zur Montage des Dämpfers empfehlen wir die Verwendung von original ACE Befestigungsschrauben. Es sind die aufgeführten maximalen Anzugsmomente zu beachten. Bitte überprüfen Sie auch die Gewindelänge (L_1) sowie alle weiteren in der Tabelle aufgeführten Abmessungen.

Anzugsmoment max.:

M10: 7 Nm; M12: 12 Nm

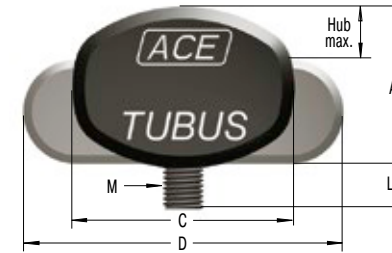
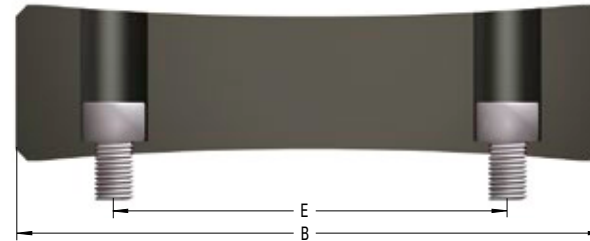
Hinweis: Für Seewasseranwendungen bitte Schrauben aus Edelstahl verwenden, diese gehören nicht zum Lieferumfang.

WA r Nu NG	
	Ein Ausfall des Produktes kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen. Zusätzliche Sicherungselemente einsetzen.
	Bewegte Massen können bei der Montage/Demontage der Stukturdämpfer durch unbeabsichtigtes Anfahren zu Verletzungen und Körperschäden führen. Bewegte Massen gegen unbeabsichtigtes Verfahren sichern.
	Die Stukturdämpfer können für die Anwendung ungeeignet sein und keine ausreichende Dämpfungswirkung aufweisen. Vor dem Einbau die richtige Dimensionierung des Dämpfers anhand der Einsatzdaten, Leistungstabelle (Seite 4) und Berechnungen prüfen. Die Energieaufnahme pro Hub bei Dauerbelastung und für Notstopp-Anwendungen dürfen nicht überschritten werden (siehe Leistungstabelle).
	Der Stukturdämpfer kann bei Beaufschlagung abreißen. Die Anschlusskonstruktion immer so auslegen, dass die maximal auftretenden Kräfte mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können. Die in den Berechnungen aufgeführten maximalen Stützkräfte Q können von den später tatsächlich auftretenden Stützkräften abweichen, da diese auf theoretischen Werten basieren.

WA r Nu NG	
	Die Stukturdämpfer können für die Anwendung ungeeignet sein, da ein r ückpralleffekt auftreten kann. Es ist zu beachten, dass die bewegte Masse nicht positionsgenau gebremst und die Energie nicht zu 100% abgebaut wird. Dadurch ist ein eingeschränkter Einsatzbereich für folgende Antriebsarten zu beachten: Zahnriemenantrieb, Gewindespindeltrieb, Antrieb mit Getriebe. Die in den Berechnungen aufgeführten maximalen r ückstellkräfte können von den später tatsächlich auftretenden r ückstellkräften abweichen, da diese auf theoretische Werte basieren.
	Über- oder unterschreiten der Maximal- bzw. Minimaltemperatur kann zur Zerstörung des Dämpfermaterials führen und der Stukturdämpfer kann seine Funktion verlieren. Den zulässigen Temperaturbereich von -40 °C bis +90 °C einhalten.
	Fluide, bzw. aggressive Medien in der Umgebung können das Material des Stukturdämpfers angreifen oder zerstören und es kann zum Funktionsausfall des Dämpfers führen. Das „Fremdmittel“ in der Umgebung zum Stukturdämpfer hin isolieren. Chemische Beständigkeitsliste beachten.
	Zu hohe Aufprallgeschwindigkeit kann zur Beschädigung des Stukturdämpfers und zum Ausfall führen. Maximale Aufprallgeschwindigkeit von 5 m/s beachten.
	Die Stukturdämpfer für den Notstopp-Einsatz können nach einmaliger Beaufschlagung für die weitere Anwendung ungeeignet sein. Stukturdämpfer, die nicht betriebsmäßig angefahren werden (z.B. für Notstopp-Einrichtungen), sind nach erfolgtem Dämpferstoß zu überprüfen.
	Beschädigungen an der Oberfläche durch sonstige äußere Einflüsse können zu einer nicht ausreichenden Dämpfung und zum vorzeitigen Ausfall des Stukturdämpfers führen. Wir empfehlen eine regelmäßige Kontrolle der Oberfläche auf r isse und Verformungen sowie die Überprüfung der Befestigungselemente auf festen Sitz. Bei Notstopp-Einrichtungen mindestens einmal jährlich prüfen und bei Dauerbelastung im Abstand von maximal drei Monaten.
	Bitte den Dämpfer so montieren, dass genügend Freiraum für den max. komprimierten Außendurchmesser vorgesehen ist. Die bewegte Masse sollte mindestens den gleichen Durchmesser aufweisen, damit es nicht zum Einknicken oder Einreißen kommt.

Verpackungsentsorgung

Entsorgen Sie die Transportverpackung bitte umweltgerecht. Das Rückführen der Verpackungsmaterialien in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Müllaufkommen. Die verwendeten Verpackungsmaterialien enthalten keine Verbotsstoffe.



TYPEN	Hub max. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L _M mm	M
TR42-14HD	14	34	148	42	59	102	20	M10
TR47-12HD	12	31	150	47	58	102	19	M10
TR47-17HD	17	32	150	47	70	102	24	M10
TR52-14HD	14	29	153	52	69	102	22	M10
TR57-21HD	21	48	149	57	79	102	18	M10
TR62-15HD	15	40	153	62	77	102	16	M10
TR62-19HD	19	41	152	62	94	102	16	M10
TR63-24HD	24	46	153	63	92	102	20	M10
TR72-26HD	26	59	149	72	98	102	23	M12
TR79-20HD	20	54	153	79	98	102	24	M12
TR79-31HD	31	58	155	79	112	102	23	M12
TR85-33HD	33	71	150	85	111	102	23	M12
TR89-21HD	21	48	162	89	112	102	22	M12
TR90-37HD	37	69	155	90	128	102	23	M12
TR93-24HD	24	64	155	93	115	102	23	M12
TR97-31HD	31	63	159	97	129	102	21	M12
TR97-35HD	35	82	151	97	131	102	20	M12
TR102-44HD	44	81	156	102	147	102	22	M12
TR105-28HD	28	72	156	105	126	102	21	M12
TR117-30HD	30	66	166	117	143	102	25	M12

Gewährleistung

Grundsätzlich führen alle Veränderungen durch Dritte am Produkt zum Ausschluss der Gewährleistung.

Offensichtliche Mängel müssen dem Verkäufer unverzüglich nach Lieferung, spätestens innerhalb von einer Woche, in jedem Falle aber vor der Verarbeitung oder dem Einbau schriftlich gemeldet werden, andernfalls ist die Geltendmachung eines Gewährleistungsanspruchs ausgeschlossen. Zur Fristwahrung genügt die rechtzeitige Absendung.

Dem Verkäufer ist Gelegenheit zur Nachprüfung an Ort und Stelle zu geben. Bei berechtigter Mängelrüge leistet der Verkäufer nach seiner Wahl Gewähr durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Käufer nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung (Minderung) oder Rückgängigmachung des Vertrages (Rücktritt) verlangen. Bei einer nur geringfügigen Vertragswidrigkeit, insbesondere bei nur geringfügigen Mängeln, steht dem Käufer jedoch kein Rücktrittsrecht zu.

Wählt der Käufer wegen eines Rechts- oder Sachmangels nach gescheiterter Nacherfüllung den Rücktritt vom Vertrag, steht ihm daneben kein Schadensersatzanspruch wegen des Mangels zu.

Wählt der Käufer nach gescheiterter Erfüllung Schadensersatz, verbleibt die Ware beim Käufer, wenn ihm dies zumutbar ist. Der Schadensersatz beschränkt sich auf die Differenz zwischen dem Kaufpreis und dem Wert der mangelhaften Sache. Dies gilt nicht, wenn der Verkäufer die Vertragsverletzung arglistig verursacht hat.

Als Beschaffenheit der Ware gilt grundsätzlich nur die Produktbeschreibung des Verkäufers als vereinbart. Öffentliche Äußerungen, Anpreisungen oder Werbung des Herstellers stellen daneben keine vertragsgemäße Beschaffenheitsangabe der Ware dar.

Erhält der Käufer eine mangelhafte Montageanleitung, ist der Verkäufer lediglich zur Lieferung einer mangelfreien Montageanleitung verpflichtet und dies auch nur dann, wenn der Mangel der Montageanleitung der ordnungsgemäßen Montage entgegensteht.

Die Gewährleistungsfrist beträgt zwei Jahre und beginnt mit Fertigstellung. Umtausch und Rücknahme von Sonderanfertigungen sind grundsätzlich ausgeschlossen. Für nicht von dem Verkäufer hergestellte und bearbeitete Teile gelten die Werksbedingungen des Herstellerwerkes, die vom Besteller bei dem Verkäufer jederzeit eingesehen werden können. Konstruktions- und Einbauteile werden nach dem jeweils neuesten Stand geliefert.

Zu erwartende Lebensdauer

Generell sind TUBUS Strukturdamper Maschinenelemente die einem Verschleiß unterliegen. Der Verschleiß hängt im großen Maß von der jeweiligen Anwendung und deren Einsatzparametern ab.

Bei einem Einsatz unter optimalen Bedingungen und bei Einhaltung der in der Leistungstabelle angegebenen Parameter sind Standzeiten von bis zu 1 Mio. Lastwechseln zu erwarten.

TYPEN	¹ W ₃ Nm/Hub	Not-Stopp W ₃ Nm/Hub	F max. statisch N	Gewicht kg
TR42-14HD	405	567	63.900	0,170
TR47-12HD	857	1.200	149.600	0,170
TR47-17HD	850	1.190	122.100	0,180
TR52-14HD	1.634	2.288	304.500	0,180
TR57-21HD	1.194	1.672	104.800	0,340
TR62-15HD	1.790	2.506	245.000	0,330
TR62-19HD	2.940	4.116	389.900	0,360
TR63-24HD	2.061	2.885	194.400	0,330
TR72-26HD	1.700	2.380	124.800	0,560
TR79-20HD	2.794	3.912	289.300	0,570
TR79-31HD	2.975	4.165	226.600	0,560
TR85-33HD	2.526	3.536	146.100	0,710
TR89-21HD	4.438	6.213	477.400	0,560
TR90-37HD	3.780	5.292	240.700	0,750
TR93-24HD	3.421	4.789	302.500	0,790
TR97-31HD	7.738	10.833	575.200	0,800
TR97-35HD	2.821	3.949	152.800	1,060
TR102-44HD	4.697	6.576	254.500	1,050
TR105-28HD	5.641	7.897	427.600	1,000
TR117-30HD	8.457	11.840	639.100	1,010

¹ Energieaufnahme pro Hub bei Dauerbelastung.

² Energieaufnahme pro Hub für Not-Stopp-Anwendungen.

Technische Daten

Auffahrgeschwindigkeit: **max. 5 m/s**

Umgebung: **Beständig gegen Mikroben, Meerwasser, Chemikalien und mit sehr guter uV- und Ozonresistenz. Keine Wasseraufnahme und kein Aufquellen.**

Material: **Co-Polyester Elastomer**

Materialhärte: **Shore 55D**

Befestigungsschrauben*: **Spezial Zylinderschrauben mit Innensechskant, Werkstoff 44SMn28 (Automatenstahl SAE 1144) verzinkt: M5x8, M5x11, M5x12, M6x16, M8x20**

Zulässiger Temperaturbereich: **-40°C bis 90°C**

* Für Seewasseranwendungen bitte Schrauben aus Edelstahl verwenden, diese gehören nicht zum Lieferumfang.

** Mit Unterlegscheibe nach DIN 125, Stahl verzinkt.