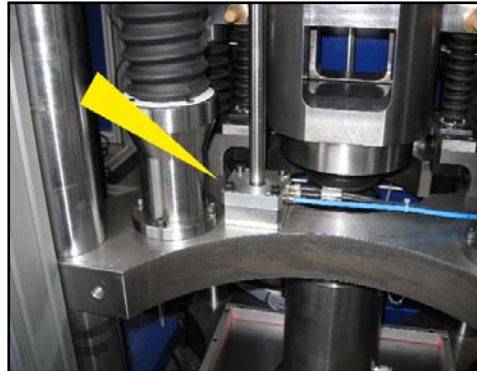




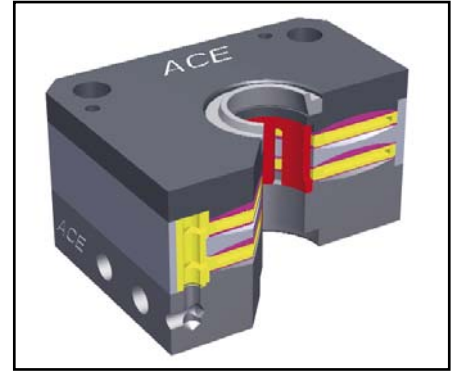
Im Inneren der KOMAGE S/KHA-Pressen (hier der Typ S20) erfolgt die Fertigung durch CNC-geregelten Ablauf aller Bewegungen und hydraulisches Halten der Positionen immer nach den eingestellten Parametern. Verschleiß, Vibration oder Schläge im Pressablauf treten nicht auf und können die Produktqualität nicht beeinflussen

Bild:
ACE-LOCKED_SKHA-KOMAGE-Gellner.jpg



Klemmelemente namens ACE-LOCKED vom Typ PN verhindern das Absacken der Kolben in den Ober- und Unterstempelplatten der Presse bei Stillstand übers Wochenende oder an Feiertagen

Bild: ACE-LOCKED_SKHA-KOMAGE-Gellner-nah.jpg



Kompakte Bauweise sowie Gehäuseabmessungen und ein Bohrbild orientieren sich jeweils an den entsprechenden Pneumatikzylindertypen und machen die Klemmelemente, so wie in diesem Fall, sehr flexibel einsetzbar

Bild:
ACE-LOCKED_SKHA-KOMAGE-Gellner-3D.jpg



Die neu entwickelte Low-Temperature-MAGNUM-Serie: Innovative ACE Industrie-Stoßdämpfer sorgen selbst bei niedrigen Temperaturen bis zu -50°C für sichere und zuverlässige Massenverzögerung, kombiniert mit 100% Energieabbau

Bild: ACE-Magnum-LT.jpg



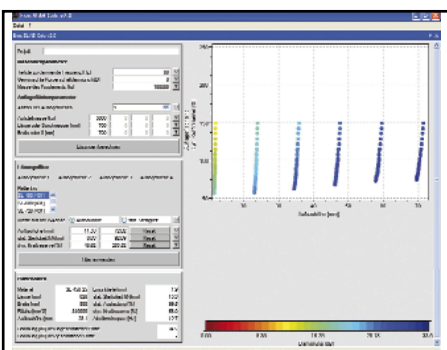
40 mm Zylinderdurchmesser sowie Hübe zwischen 50 und 400 mm: ACE Tandem-Gasfedern unterstützen Handkräfte bei schweren Klappen und Hauben

Bild:
Tandem-Gasdruckfeder GST-40.jpg



Zweizylinder: Dank zweier Druckrohre mit unterschiedlicher Ausschubkraft und Progression ist die Tandem-Gasfeder in der Lage, zwei Kraftbereiche abzudecken

Bild:
Tandem-Gasdruckfeder GST-40-Grafik



SLAB-Calc enthält sieben einfach gestaltete Parameter, so dass man mit Hilfe der Auslegung von ACE schnellstmöglich zu den für die jeweiligen Anforderungen am besten geeigneten Dämpfungsplatten gelangt

Bild: Screenshot_Berechnung_SLAB.jpg



ACE-SLAB Dämpfungsplatten in zwei Varianten: Serie-D für den flächigen Abbau von Stoßbelastungen, Serie-F für die Verzögerung von Schwingungen

Bild: ACE-SLAB-Daempfungsplatten.jpg